



三ツ星ベルト株式会社 産業資材事業本部

- 神戸本社 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号 〒653-0024
☎(078)685-5821 FAX.(078)685-5672
http://www.mitsuboshi.co.jp
- 東京本社 東京都中央区日本橋2丁目3番4号 〒103-0027
日本橋プラザビル10階
☎(03)5202-2501 代表 FAX.(03)5202-2521



MITSUBOSHI

リブスター伝動

(設計資料)

Ribstar



V-Ribbed belt "RIBSTAR"

- J
- PK
- L

 <p>三ツ星ベルトの 高機能製品</p>	 <p>伝動ベルトおよび関連機器 タイミングベルト、Vベルト、Vリブドベルト、平ベルト、特殊ベルト、伝動プーリ、カップリング、プッシング、ベルト張力計、可とう保護管など</p>	 <p>自動車用伝動ベルト ファンベルト、エアコンベルト、パワーステアリングベルト、OHCタイミングベルト、無段変速ベルト(スノーモービル用、スクーター用)など</p>	 <p>搬送ベルトおよびシステム・関連製品 樹脂ベルト、搬送システム、ゴムコンベヤベルト、スクリーン、浮沈式海洋汚濁防止フロート、フレックスダムなど</p>	 <p>エンジニアリング プラスチック キャストナイロン、超高分子量ポリエチレン(UHMW)、ポリアセタール、ベスベル[®]、PEEK、ポリプロピレンなど ベスベル[®]はデュポン社の登録商標です。</p>
 <p>自動車内装・外装部品 インストルメントパネル、コンソールボックス、アームレスト、ヘッドレスト、ドアトリム、パンパー、エアスポイラー、ルーフラックなど</p>	 <p>発泡射出成型品 写真・医療・印刷機器のハウジング、現像機の処理タンク、コンピュータ・事務機器のハウジング、金銭端末機のカバー、パラボラアンテナリフレクターなど</p>	 <p>自転車用タイヤ マウンテンバイク用、ロードレース用、BMX用、シティサイクル用、通学車用、電動自転車用、ゴルフカート用など</p>	 <p>防水・遮水材 建築用防水シート、土木用遮水シート、防湿シート、外壁仕上塗材など</p>	 <p>新商品 自動車ガラス用透明着色剤、フロスト調ガラス塗料、裝飾ガラス類、ドア用シール装置、浴槽ハンドグリップ、ソフトスイッチ類、高速道路用衝撃吸収ブロックなど</p>

- ①お断りなく、記載内容を変更する場合があります。
- ②最新のカatalogかどうか、お確かめください。
- ③ご不明な点がございましたら、上記までお問い合わせください。

PRINTED WITH SOY INK 大豆油インキを使用しています。

V0500300404Ur②178473

人を想い、
地球を想う。



(2004年4月改訂)

時代の産業ニーズに性能と信頼 でこたえます。

高速化・高負荷・小効率化を実現し、あらゆる過酷な条件下で活躍。

産業機械業界では、すぐれた新素材の導入に加えて、エレクトロニクスの先端技術を積極的に活用して、機械の高機能化と信頼性の向上が進展しています。三ツ星Vリブベルト「リブスター」は、高速、高負荷、高精度、コンパクト化など高度に設計された産業機械の機能部品として、確かな働きをする高性能ベルトです。

目次

■特性編

「リブスター」ベルトの構造・特長・用途	1
ベルトの種類と断面寸法	2
ベルトの表示	2
ベルトの長さ測定方法	2
標準ベルトサイズ	3

■設計編

設計手順	4
------	---

■設計資料編

基準伝動容量表	J	7
	PK	9
	L	11
設計表	J	13
	PK	21
	L	33

■プーリ編

ブッシングプーリの呼称とプーリ溝寸法	37	
リブスタープーリブッシングタイプの特長	37	
ブッシング寸法表・標準軸穴径	38	
リブスタープーリサイズと適用ブッシング品番	39	
ブッシングの軸への取り付け・取り外し	40	
プーリ寸法表	PJ	41
	PK	43
	PL	46

■参考資料

設計および使用上の留意事項	47
ベルトのトラブルと寿命限度	50

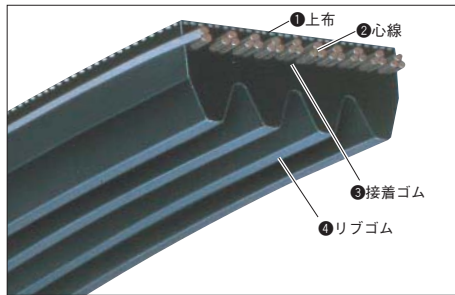
特性

標準ベルトサイズ

■三ツ星Vリブドベルト[®]リブスター[®]

リブスターベルトは、Vベルトの高伝動性と平ベルトの柔軟性という特長を融合して設計した、高性能ベルトです。振動や騒音が少ない、高速、高負荷伝動ができます。又、システム全体の軽量化・コンパクト化、省エネ化の対応もできます。

■構造



- ①上布…耐屈曲性、耐熱性にすぐれ、ベルト上面を保護します。
- ②心線…熱収縮性が少なく、寸法安定性が高い特殊合成繊維を使用しています。
- ③接着ゴム…強固な接着力と引裂強度があります。
- ④リブゴム…耐屈曲性、耐側圧性、耐圧縮性にすぐれた特殊合成ゴムを使用しています。

■特長

- 高い伝動容量が得られます。
(単位幅当たり伝動容量は標準Vベルト35~50%アップ)
- 高速伝動ができます。(ベルト重量が軽く、発熱も少ない)。
- 低騒音で、振動の少ないスムーズな伝動ができます。
- 高い伝達効率が得られます。
(通常の使用条件下で約98%の伝達効率)
- コンパクト設計ができます。
- メンテナンスフリーで長寿命です。

■主な用途

- 家電機器：乾燥機、健康器具、グラインダー
- 作業機器：草刈機、コンバイン、ハーベスタ、動力噴霧機、作業機用エンジン
- 工作機械：NC旋盤、フライス盤、ボール盤、切削機、研削機
- 産業機械：高速印刷機、製粉機、攪拌機、送風機、発電機、ポンプ、コンプレッサー他
- その他：自動ドア、放送機器駆動、ホーバークラフト

■ベルトの種類と断面寸法

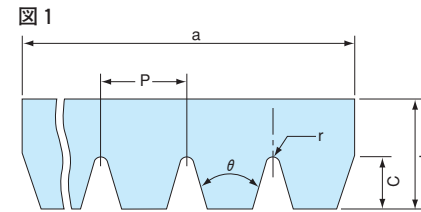
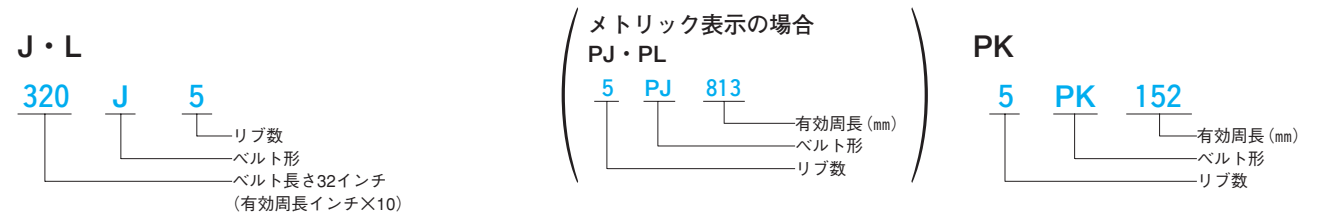


表1 ベルト断面寸法表

ベルト形	記号	a	b	c	r	θ (°)	P
J		2.34×nr	3.80	1.5	0.24以下	40	2.34±0.05
PK		3.56×nr	5.80	2.9	0.24以下	40	3.56±0.05
L		4.70×nr	7.50	3.5	0.30以下	40	4.70±0.10

※nrはリブ数です。

■ベルトの表示



■ベルトの長さ測定方法

- (1) ベルトの長さは、(3)項に示す長さ測定方法により2個の長さ測定用プーリの有効径(有効外径)を通る有効周長と表わします。
- (2) 標準ベルトサイズを表3(3ページ)に示します。
- (3) ベルトの長さ測定方法
ベルトの長さは、図2(検尺機)・図3(検尺機用プーリ)を用いて測定します。
測定方法は、図3に示す2個の測定用プーリにベルトを掛け、これに表2に示す規定の荷重を加え、ベルトを少なくとも2回以上まわして所定の張りを与え、プーリの軸間距離を測定、次の式によって、ベルトの長さを算出します。

$$L = 2C + K$$

ここに、L: ベルトの長さ (mm)
C: 軸間距離 (mm)
K: 測定用プーリの有効周長さ

図2

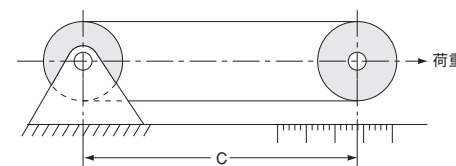
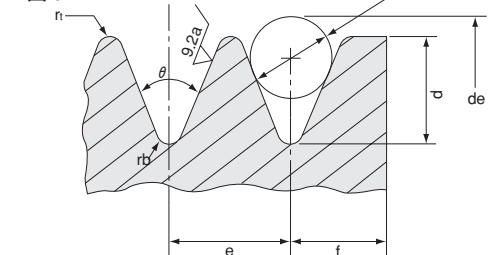


表2 検尺プーリ諸元

記号	ベルト形	J	PK	L
e (mm)		2.34±0.03	3.56±0.05	4.70±0.05
θ (度)		40±0.25	40±0.25	40±0.25
dB (mm)		1.50±0.01	2.50±0.01	3.50±0.01
rt (mm)		0.30±0.05	0.35±0.05	0.45±0.05
rb (mm)		0.20	0.30	0.25
de ⁽¹⁾ (mm)		95.72 ±0.10	70.03 ±0.10	96.48 ±0.10
F ⁽²⁾	N	50	100	200
	{kgf}	{5}	{10}	{20}

注⁽¹⁾ dzのJ形32.06±0.10はサイズ呼称が200J以下のものに適用します。
注⁽²⁾ Fは検尺質量 {荷重}。

図3



標準ベルトサイズ

リブスター伝動の設計方法

設計手順

■表3 一般産業用リブスター標準ベルトサイズ表

J		P K		L	
サイズ呼称	有効周長 (mm)	サイズ呼称	有効周長 (mm)	サイズ呼称	有効周長 (mm)
180 J	457	PK 600	600	345 L	876
190 J	483	PK 615	615	350 L	889
200 J	508	PK 630	630	355 L	902
210 J	533	PK 650	650	360 L	914
220 J	559	PK 690	690	370 L	940
235 J	597	PK 710	710	375 L	953
240 J	610	PK 730	730	380 L	965
245 J	622	PK 750	750	385 L	978
250 J	635	PK 775	775	390 L	991
260 J	660	PK 800	800	395 L	1,003
270 J	686	PK 825	825	400 L	1,016
280 J	711	PK 850	850	405 L	1,029
290 J	737	PK 875	875	410 L	1,041
300 J	762	PK 900	900	415 L	1,054
310 J	787	PK 925	925	420 L	1,067
315 J	800	PK 950	950	425 L	1,080
320 J	813	PK 975	975	430 L	1,092
330 J	838	PK 1000	1,000	450 L	1,143
340 J	864	PK 1030	1,030	460 L	1,168
345 J	876	PK 1060	1,060	480 L	1,219
350 J	889	PK 1090	1,090	500 L	1,270
360 J	914	PK 1120	1,120	540 L	1,372
370 J	940	PK 1150	1,150	560 L	1,422
375 J	953	PK 1180	1,180	565 L	1,435
380 J	965	PK 1220	1,220	570 L	1,448
390 J	991	PK 1250	1,250	600 L	1,524
400 J	1,016	PK 1280	1,280	615 L	1,562
410 J	1,041	PK 1320	1,320	635 L	1,613
420 J	1,067	PK 1360	1,360	650 L	1,651
430 J	1,092	PK 1400	1,400	655 L	1,664
440 J	1,118	PK 1450	1,450	675 L	1,715
450 J	1,143	PK 1500	1,500	680 L	1,727
460 J	1,168	PK 1550	1,550	690 L	1,753
480 J	1,219	PK 1600	1,600	725 L	1,842
490 J	1,245	PK 1650	1,650	750 L	1,905
510 J	1,295	PK 1700	1,700	765 L	1,943
530 J	1,346	PK 1750	1,750	780 L	1,981
550 J	1,397	PK 1800	1,800	815 L	2,070
580 J	1,473	PK 1850	1,850	835 L	2,121
610 J	1,549	PK 1900	1,900	845 L	2,146
650 J	1,651	PK 1950	1,950	865 L	2,197
730 J	1,854	PK 2000	2,000	880 L	2,235
		PK 2120	2,120	915 L	2,324
		PK 2240	2,240	930 L	2,362
		PK 2360	2,360	975 L	2,477
		PK 2500	2,500	990 L	2,515
		PK 2650	2,650	1065 L	2,705
		PK 2800	2,800	1120 L	2,845
		PK 3000	3,000	1150 L	2,921

●標準以外のサイズについてはお問合わせください。

●は受注生産となります。

注 PK形は、サイズ呼称と有効周長が同じメリットです。

表4 長さ許容差および縦振れ公差

ベルト長さ範囲	長さ許容値			縦振れ公差		
	J	PK	L	J	PK	L
381以上～ 625以下	± 5	± 5		0.5	0.5	
626以上～ 1000以下	± 5	± 5	± 5	0.5	0.5	0.5
1001以上～ 1200以下	± 6	± 6	± 6	0.5	0.5	0.5
1201以上～ 1600以下	± 8	± 8	± 8	0.5	0.5	0.5
1601以上～ 2000以下	± 9	± 9	± 9	0.5	0.5	0.5
2001以上～ 2500以下		±11	±11		0.5	0.5
2501以上～ 3200以下		±12	±12		0.5	0.5
3001以上～ 4000以下						
4001以上～ 6500以下						
6501以上～ 8500以下						
8501以上～10000以下						

単位 mm

1 設計に必要な条件を定めてください。

- Ⓐ機械の種類
- Ⓑ伝動動力
- Ⓒ小プーリの回転数
- Ⓔ回転比
- Ⓕ暫定軸間距離
- Ⓖ使用環境 (温度、油、水、ダスト)
ただし、高温、酸、アルカリでの
使用は避けてください。

2 設計動力を求めてください。

●設計動力 (Pd) のもとめかた

$$Pd = Pt \times (Ko + Ki + Ke)$$

ここに、Pd：設計動力 (kw)
Pt：伝動動力 (kw)
Ko：負荷補正係数 (表5-a)
Ki：アイドル補正係数 (表5-b)
Ke：環境補正係数 (表5-c)

注、伝動動力は、一般にモーターおよびエンジンなどの表示動力で表します。被動機の所要動力が判っている場合は、被動機の実動力を用いてください。
なお、伝動動力がトルク (Tq)、または馬力 (PS) で表示されているときは、次式を用いて換算してください。

$$Tq = \frac{9550 \times Pt}{n}$$

$$\{PS = \frac{Tp \times n}{973.5}\}$$

PS=馬力 (0.7355kw)
ここに、Tq：トルク (N・m)
n：回転数 (rpm)

表5-a 負荷補正係数

使用機械	原 動 機					
	最大出力が定格の300%以下のもの			最大出力が定格の300%をこえるもの		
	交流電動機 (標準電動機、同期電動機)・直流電動機 (分巻)・2気筒以上のエンジン			特殊電動機 (高トルク)・直流電動機 (直巻)・単気筒エンジン・ラインシャフトまたはクラッチによる運転		
	運 転 時 間			運 転 時 間		
	継続使用 3～5時間/日	普通使用 8～10時間/日	連続使用 16～24時間/日	継続使用 3～5時間/日	普通使用 8～10時間/日	連続使用 16～24時間/日
負荷変動微小 ・かくはん機 (流体)・送風機 (7.5kw)・遠心ポンプ ・遠心圧縮機・軽荷重用コンベア	1.0	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
負荷変動少 ・ベルトコンベア (砂、穀物)・粉練り機・送風機 (7.5kwを超えるもの)・発電機・ラインシャフト・大型洗たく機・工作機械・パンチプレス・せん断機・印刷機械・回転ポンプ・回転、振動ふるい機	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
負荷変動中 ・バケットエレベータ・励磁機・ピストンコンプレッサ・コンベヤ (バスケット、スクリュウ)・ハンマミル・製紙用ミル・ピータ・ピストンポンプ・ルーツプロア・粉砕機・木工機械・繊維機械	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
負荷変動大 ・クラッシャ・ミル (ボール、ロッド)・ホイスト・ゴム加工機 (ロール、カレンダー、押出機)	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.8

●この表に記載されていない機械の場合は、トルク変動が類似しているところでお選びください。

表5-b アイドラ補正係数 (ki)

アイドルプーリの位置	Ki
ベルトのゆるみ側で、ベルトの内側から使用する場合	0.0
ベルトのゆるみ側で、ベルトの外側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの内側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの外側から使用する場合	0.2

表5-c 環境補正係数 (Ke)

環 境 条 件	Ke
起動停止の回数が多い	0.2
保守点検が容易にできない	0.2
粉塵などが多く、摩擦を起ししやすい	0.2
熱のあるところで使用する	0.2
油類、水などの飛沫がかかる	0.2

●環境補正係数は、該当するものすべて加算してください。

●油類、水などの付着は、ベルトのスリップを生じます。保護カバーを装着して、付着防止する必要があります。

設計手順

3 ベルトの形を選定してください。

求めた設計動力と、小プーリの回転数をベルト形選定図(図4)に当てはめ、ベルト形を選定してください。
ベルトの最高速度を表6に示します。

●ベルト速度 (V) の求めかた

$$V = \frac{\pi \times D \times n}{60000} \text{ (m/sec)}$$

ここに、D: 駆動プーリピッチ径 (mm)
n: 駆動プーリ回転数 (r.p.m)

●ベルト形選定図で形別境界線上、またはその付近にきた場合は、スペースやコストなどを考慮してトータルで有利なベルトを選定してください。

図4 ベルト形選定図

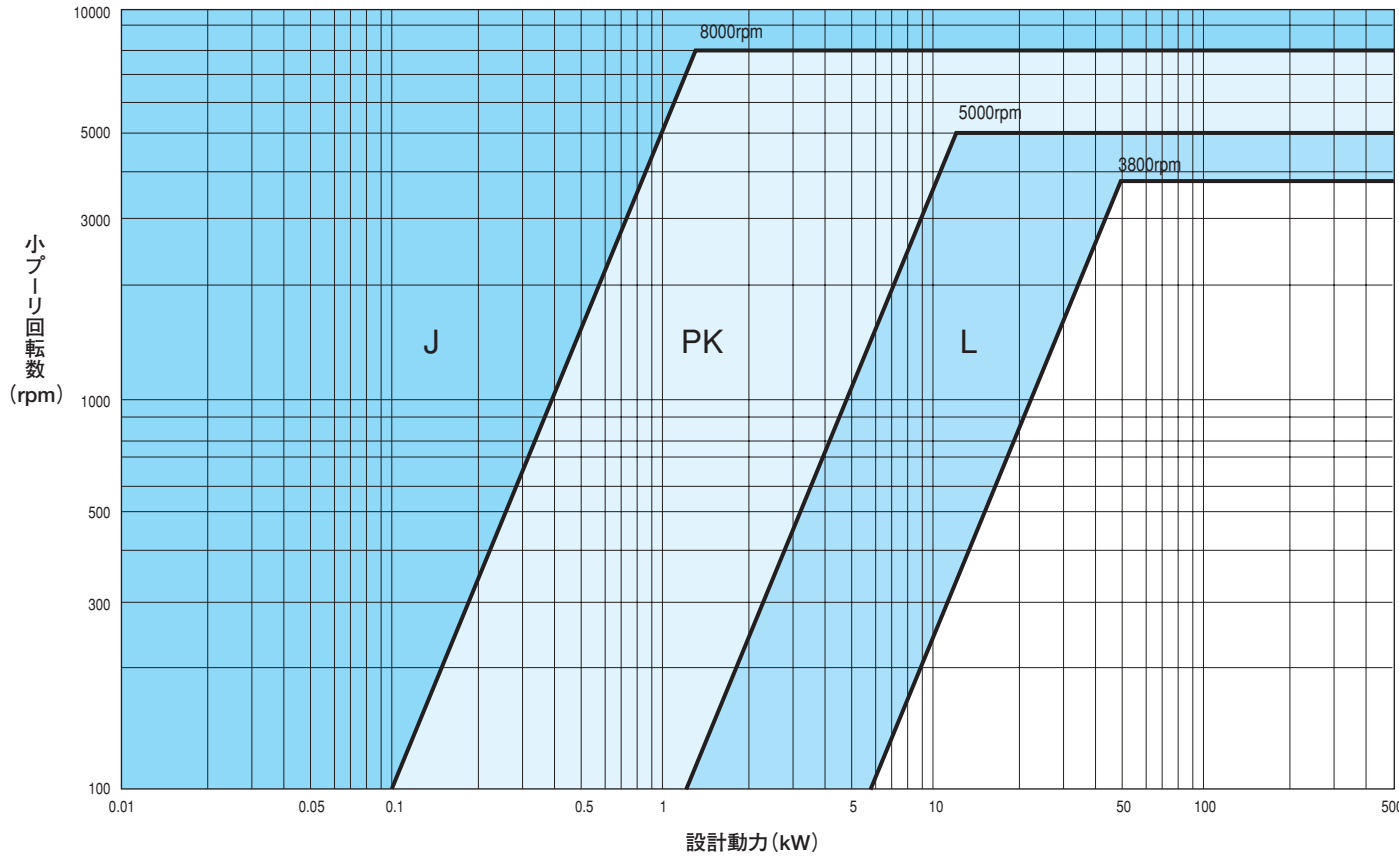


表6 ベルト最高速度

ベルト形	J	PK	L
ベルト最高速度m/sec	50	50	45

注1 ベルト速度が35m/secを越える場合は、プーリバランスおよび強度の点で配慮が必要です。

4 ベルトに適したプーリ径を求めてください。

- プーリ径が小さくなると使用時、曲げ応力が大きくなり伝達効率が低下するばかりでなく耐久性にも悪影響を及ぼします。表7に最小プーリ径を示していますが、できるだけ推奨最小プーリ径より大きいプーリ径でご使用ください。
- 小プーリ径を求め、回転比から大プーリ径を定めてください。
- プーリのピッチ径(ベルトのピッチライン)と有効外径の差は表8に示します。

表7 最小プーリ径 (有効外径)

ベルト形	J	PK	L
最小プーリ径	25	50	80
推奨最小プーリ径	31.5	56	90

表8 プーリのピッチ径と外径の差

ベルト形	J	PK	L
プーリピッチ径と外径の差	2.8	3.0	4.5

5 ベルトサイズおよび軸間距離を決定してください。

1 概略ベルト有効周長さ(Le')を求めてください。

$$Le' = 2C' + 1.57(De + de)$$

ここに
c': 暫定軸間距離 (mm)
De: 大プーリ呼び径 (mm)
de: 小プーリ呼び径 (mm)

2 標準ベルトを決めてください。

概略ベルト有効周長さ(Le')に最も近い長さの標準ベルトを表3(3ページ)より選んでください。

3 正確な軸間距離を決めてください。

正確な軸間距離(C)は、このベルトの標準寸法およびプーリの呼び径により次の式から求められます。

●軸間距離 (c) の求めかた

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(De - de)^2}}{8}$$

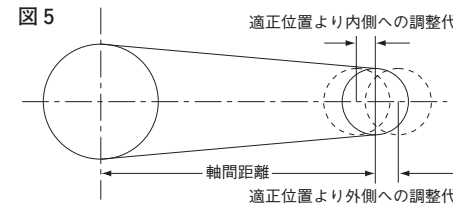
ここに
d=2Le-π(De+de)
Le: 標準ベルト有効周長 (mm)

●軸間距離が初めから決定されている場合

次式を用いて概略ベルト有効周長さ(Le')を求めてください。

$$Le' = 2C + \frac{\pi}{2}(De + de) + \frac{(De - de)^2}{4C}$$

6 軸間距離の最小調整範囲を求めてください。



- プーリ軸間距離の最小調整範囲は、表9の通りです。
 - 機械の都合などで最小調整範囲を設けられない場合は、アイドルプーリをお使いください。
- (46ページのアイドルプーリを用いた場合の項をご参照ください。)

表9 軸間距離の調整代

ベルト長さ	適正位置より内側への調整範囲			適正位置より外側への調整範囲		
	J	PK	L	J	PK	L
500以下	8	—	—	5	—	—
500を超え 1000以下	10	13	15	8	13	10
1000を超え 1500以下	13	17	20	12	18	13
1500を超え 2000以下	15	19	22	15	23	17
2000を超え 2500以下	—	22	25	—	28	22
2500を超え 3000以下	—	24	28	—	33	27
3000を超え 4000以下	—	—	—	—	—	—
4000を超え 5000以下	—	—	—	—	—	—
5000を超え 6000以下	—	—	—	—	—	—
6000を超え 7500以下	—	—	—	—	—	—
7500を超え 9000以下	—	—	—	—	—	—
9000を超え 10500以下	—	—	—	—	—	—

7 ベルトリブ数を求めて下さい。

- リブ数は、設計動力を接触角度と長さで補正されたり1リブ当たりの伝動容量で除して求めます。

●リブ数(nr)のもとめかた

$$nr = \frac{Pd}{Pc} = \frac{(Ps + Pa) \times Kc}{Pc}$$

$$Kc = K\theta \times K\ell$$

を算出し、表10よりKθを選ぶ

ここに
Pd: 設計動力 (kw)
Pc: 補正伝動容量 (kw/リブ)
Ps: 基準伝動容量 (kw/リブ) ……表12~表15
Pa: 回転比による付加伝動容量 (kw/リブ) }より求める
Kθ: 接触角補正係数 ……表10
Kℓ: 長さ補正係数 ……表11
De: 大プーリ呼び径 (mm)
de: 小プーリ呼び径 (mm)
C: 正確な軸間距離 (mm)
ただし、ベルトリブ数の少数点以下は切りあげてください。

表10 接触角度補正係数(kθ)

De-de c	小プーリ接触角度 θ(°)	補正係数 kθ
0.00	180	1.00
0.10	174	0.98
0.20	169	0.97
0.30	163	0.95
0.40	157	0.94
0.50	151	0.92
0.60	145	0.90
0.70	139	0.88
0.80	133	0.85
0.90	127	0.83
1.00	120	0.80
1.10	113	0.77
1.20	106	0.74
1.30	99	0.71
1.40	91	0.67
1.50	83	0.63

表11 長さ補正係数(Kℓ)

ベルト長さ	補正係数(Kℓ)		
	J	PK	L
455	0.83
510	0.85
610	0.89	0.81
710	0.92	0.84
815	0.95	0.88	0.78
915	0.98	0.91	0.81
1015	1.00	0.93	0.83
1120	1.02	0.96	0.86
1270	1.05	0.98	0.89
1400	1.07	1.00	0.91
1550	1.09	1.02	0.93
1755	1.12	1.05	0.96
1980	1.16	1.08	0.98
2310	1.18	1.11	1.02
2390	1.19	1.12	1.02
2510	1.20	1.14	1.04
2690	1.15	1.05
2920	1.20	1.07
3120	1.08
3330	1.10
3730	1.12
4090	1.14
4650	1.17
5030	1.19
5410	1.21
6120	1.24

J

基準伝動容量表

基準伝動容量表

J

表12-① J形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	小プーリ呼び径 (mm)														
	25	28	31.5	40	50	56	63	71	80	100	125	160	200	250	315
690	0.02	0.03	0.03	0.05	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.18	0.23	0.30	0.38	0.48	0.59
725	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.15	0.19	0.24	0.32	0.40	0.50	0.62
870	0.02	0.03	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.29	0.37	0.47	0.58	0.73
950	0.02	0.03	0.04	0.07	0.10	0.12	0.14	0.16	0.19	0.24	0.31	0.40	0.51	0.63	0.78
1160	0.03	0.04	0.05	0.08	0.12	0.14	0.16	0.19	0.22	0.29	0.37	0.48	0.60	0.75	0.92
1425	0.03	0.05	0.06	0.10	0.14	0.17	0.20	0.23	0.27	0.35	0.44	0.58	0.72	0.88	1.07
1750	0.04	0.05	0.07	0.12	0.17	0.20	0.24	0.28	0.32	0.42	0.53	0.68	0.85	1.03	1.23
2850	0.05	0.08	0.11	0.18	0.26	0.30	0.36	0.42	0.48	0.63	0.79	1.00	1.19	1.37	1.45
3450	0.06	0.09	0.12	0.21	0.30	0.36	0.42	0.49	0.57	0.73	0.91	1.13	1.31	1.41	
100	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.10
200	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.16	0.20
300	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.11	0.14	0.18	0.23	0.28
400	0.01	0.02	0.02	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.09	0.11	0.14	0.19	0.23	0.29	0.37
500	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11	0.14	0.17	0.23	0.29	0.36	0.45
600	0.02	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12	0.16	0.21	0.27	0.34	0.42	0.53
700	0.02	0.03	0.03	0.05	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14	0.18	0.24	0.31	0.39	0.48	0.60
800	0.02	0.03	0.04	0.06	0.09	0.10	0.12	0.14	0.16	0.21	0.27	0.35	0.44	0.54	0.68
900	0.02	0.03	0.04	0.07	0.10	0.11	0.13	0.15	0.18	0.23	0.30	0.39	0.48	0.60	0.75
1000	0.02	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12	0.14	0.17	0.20	0.25	0.33	0.42	0.53	0.66	0.82
1100	0.03	0.04	0.05	0.08	0.11	0.13	0.16	0.18	0.21	0.28	0.35	0.46	0.58	0.71	0.88
1200	0.03	0.04	0.05	0.09	0.12	0.14	0.17	0.20	0.23	0.30	0.38	0.50	0.62	0.77	0.94
1300	0.03	0.04	0.06	0.09	0.13	0.15	0.18	0.21	0.25	0.32	0.41	0.53	0.66	0.82	1.00
1400	0.03	0.05	0.06	0.10	0.14	0.17	0.19	0.23	0.26	0.34	0.44	0.57	0.71	0.87	1.06
1500	0.03	0.05	0.06	0.10	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.36	0.46	0.60	0.75	0.92	1.11
1600	0.03	0.05	0.07	0.11	0.16	0.19	0.22	0.25	0.30	0.38	0.49	0.63	0.79	0.96	1.16
1700	0.04	0.05	0.07	0.11	0.17	0.20	0.23	0.27	0.31	0.41	0.52	0.67	0.83	1.01	1.21
1800	0.04	0.05	0.07	0.12	0.17	0.21	0.24	0.28	0.33	0.43	0.54	0.70	0.87	1.05	1.26
1900	0.04	0.06	0.08	0.13	0.18	0.22	0.25	0.30	0.34	0.45	0.57	0.73	0.90	1.09	1.29
2000	0.04	0.06	0.08	0.13	0.19	0.22	0.26	0.31	0.36	0.47	0.59	0.76	0.94	1.13	1.33
2200	0.04	0.06	0.09	0.14	0.21	0.24	0.29	0.34	0.39	0.51	0.64	0.82	1.01	1.20	0.39
2400	0.05	0.07	0.09	0.15	0.22	0.26	0.31	0.36	0.42	0.54	0.69	0.88	1.07	1.26	1.43
2600	0.05	0.07	0.10	0.16	0.24	0.28	0.33	0.39	0.45	0.58	0.74	0.93	1.13	1.32	1.45
2800	0.05	0.08	0.10	0.17	0.25	0.30	0.35	0.41	0.48	0.62	0.78	0.98	1.18	1.36	1.45
3000	0.05	0.08	0.11	0.18	0.27	0.32	0.37	0.44	0.51	0.65	0.82	1.03	1.23	1.39	1.43
3200	0.05	0.08	0.12	0.19	0.28	0.33	0.39	0.46	0.53	0.69	0.86	1.08	1.27	1.40	
3400	0.06	0.09	0.12	0.20	0.30	0.35	0.41	0.48	0.56	0.72	0.90	1.12	1.30	1.41	
3600	0.06	0.09	0.13	0.21	0.31	0.37	0.43	0.51	0.59	0.75	0.94	1.15	1.32	1.40	
3800	0.06	0.09	0.13	0.22	0.32	0.38	0.45	0.53	0.61	0.78	0.97	1.19	1.34	1.38	
4000	0.06	0.10	0.14	0.23	0.34	0.40	0.47	0.55	0.64	0.81	1.00	1.21	1.35		
4500	0.07	0.10	0.15	0.25	0.37	0.44	0.52	0.60	0.69	0.88	1.08	1.27	1.34		
5000	0.07	0.11	0.16	0.27	0.40	0.48	0.56	0.65	0.75	0.94	1.13	1.29			
5500	0.07	0.12	0.17	0.29	0.43	0.51	0.60	0.70	0.80	0.99	1.17	1.28			
6000	0.08	0.13	0.18	0.31	0.46	0.54	0.64	0.74	0.84	1.03	1.19				
6500	0.08	0.13	0.19	0.33	0.49	0.57	0.67	0.77	0.88	1.07	1.20				
7000	0.08	0.14	0.20	0.35	0.51	0.60	0.70	0.81	0.91	1.09	1.18				
7500	0.08	0.14	0.21	0.36	0.53	0.63	0.73	0.84	0.94	1.10	1.15				
8000	0.08	0.14	0.22	0.38	0.56	0.65	0.76	0.86	0.96	1.10					
8500	0.08	0.15	0.22	0.39	0.58	0.67	0.78	0.88	0.97	1.08					
9000	0.08	0.15	0.23	0.41	0.59	0.69	0.80	0.89	0.98	1.06					
9500	0.08	0.15	0.24	0.42	0.61	0.71	0.81	0.90	0.98	1.01					
10000	0.08	0.16	0.24	0.43	0.62	0.72	0.82	0.91	0.97						

表12-② J形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	回転比による付加容量									
	1.00 } 1.01	1.02 } 1.04	1.05 } 1.08	1.09 } 1.12	1.13 } 1.18	1.19 } 1.24	1.25 } 1.34	1.35 } 1.51	1.52 } 1.99	2.00 以上
690	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
725	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
870	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01
950	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01
1160	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01
1425	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1750	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
2850	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
3450	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03
100	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
200	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
300	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
400	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
500	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
600	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
700	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
800	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01
900	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01
1000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01
1100	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01
1200	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1300	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1400	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1500	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1600	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1700	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1800	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
1900	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
2000	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02
2200	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
2400	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
2600	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
2800	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
3000	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
3200	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
3400	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03
3600	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
3800	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
4000	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
4500	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
5000	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04
5500	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
6000	0.0	0.01								

PK

基準伝動容量表

基準伝動容量表

PK

表13-① PK形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	小プーリ呼び径 (mm)																	
	50	56	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
485	0.09	0.12	0.16	0.21	0.26	0.31	0.37	0.43	0.51	0.59	0.69	0.80	0.90	1.03	1.16	1.31	1.48	1.68
575	0.10	0.14	0.19	0.24	0.30	0.36	0.43	0.51	0.59	0.68	0.81	0.93	1.05	1.19	1.35	1.52	1.72	1.95
585	0.10	0.14	0.19	0.24	0.30	0.37	0.43	0.51	0.60	0.69	0.82	0.94	1.07	1.21	1.37	1.55	1.75	1.98
690	0.11	0.16	0.21	0.28	0.35	0.43	0.50	0.59	0.69	0.80	0.95	1.09	1.24	1.40	1.58	1.79	2.02	2.29
725	0.11	0.17	0.22	0.29	0.36	0.44	0.52	0.62	0.72	0.84	0.99	1.14	1.29	1.47	1.65	1.87	2.11	2.39
870	0.13	0.19	0.26	0.34	0.42	0.52	0.61	0.73	0.85	0.98	1.16	1.34	1.51	1.72	1.94	2.19	2.47	2.79
950	0.14	0.20	0.28	0.36	0.46	0.56	0.66	0.78	0.91	1.06	1.26	1.45	1.64	1.86	2.09	2.36	2.66	3.00
1160	0.16	0.24	0.33	0.43	0.54	0.66	0.79	0.93	1.09	1.26	1.49	1.72	1.94	2.20	2.48	2.79	3.14	3.52
1425	0.18	0.27	0.38	0.50	0.64	0.79	0.93	1.11	1.29	1.50	1.78	2.05	2.31	2.62	2.94	3.29	3.69	4.11
1750	0.20	0.32	0.45	0.59	0.76	0.93	1.11	1.32	1.54	1.79	2.11	2.43	2.73	3.08	3.44	3.84	4.27	4.70
2850	0.26	0.44	0.64	0.86	1.11	1.38	1.64	1.94	2.26	2.62	3.07	3.48	3.87	4.28	4.66	5.02	5.30	
3450	0.28	0.49	0.72	0.98	1.27	1.58	1.88	2.23	2.59	2.99	3.47	3.90	4.27	4.64	4.93			
200	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.17	0.20	0.23	0.27	0.31	0.36	0.41	0.46	0.52	0.59	0.67	0.76
300	0.06	0.08	0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.28	0.33	0.38	0.45	0.52	0.59	0.67	0.75	0.85	0.96	1.09
400	0.07	0.10	0.14	0.18	0.22	0.27	0.31	0.37	0.43	0.49	0.58	0.67	0.76	0.86	0.97	1.10	1.25	1.41
500	0.09	0.12	0.17	0.21	0.26	0.32	0.38	0.45	0.52	0.60	0.71	0.82	0.93	1.05	1.19	1.35	1.52	1.72
600	0.10	0.14	0.19	0.25	0.31	0.38	0.44	0.52	0.61	0.71	0.84	0.97	1.09	1.24	1.40	1.58	1.79	2.02
700	0.11	0.16	0.22	0.28	0.35	0.43	0.51	0.60	0.70	0.81	0.96	1.11	1.25	1.42	1.60	1.81	2.05	2.31
800	0.12	0.18	0.24	0.31	0.39	0.48	0.57	0.67	0.79	0.91	1.08	1.24	1.41	1.60	1.80	2.04	2.30	2.60
900	0.13	0.19	0.27	0.35	0.44	0.53	0.63	0.75	0.87	1.01	1.20	1.38	1.56	1.77	2.00	2.25	2.54	2.87
1000	0.14	0.21	0.29	0.38	0.48	0.58	0.69	0.82	0.95	1.11	1.31	1.51	1.71	1.94	2.19	2.46	2.78	3.13
1100	0.15	0.23	0.31	0.41	0.52	0.63	0.75	0.89	1.04	1.20	1.43	1.64	1.86	2.11	2.37	2.67	3.01	3.38
1200	0.16	0.24	0.33	0.44	0.55	0.68	0.81	0.96	1.12	1.30	1.54	1.77	2.00	2.27	2.55	2.87	3.23	3.61
1300	0.17	0.26	0.36	0.47	0.59	0.73	0.86	1.03	1.20	1.39	1.65	1.89	2.14	2.42	2.73	3.06	3.44	3.84
1400	0.18	0.27	0.38	0.50	0.63	0.78	0.92	1.09	1.27	1.48	1.75	2.02	2.28	2.58	2.89	3.25	3.64	4.06
1500	0.19	0.28	0.40	0.52	0.67	0.82	0.98	1.16	1.35	1.57	1.86	2.14	2.41	2.73	3.06	3.42	3.83	4.26
1600	0.19	0.30	0.42	0.55	0.70	0.87	1.03	1.22	1.43	1.66	1.96	2.25	2.54	2.87	3.22	3.60	4.01	4.45
1700	0.20	0.31	0.44	0.58	0.74	0.91	1.08	1.29	1.50	1.74	2.06	2.37	2.67	3.01	3.37	3.76	4.18	4.62
1800	0.21	0.32	0.46	0.61	0.77	0.96	1.14	1.35	1.57	1.83	2.16	2.48	2.79	3.15	3.52	3.92	4.34	4.78
1900	0.21	0.33	0.47	0.63	0.81	1.00	1.19	1.41	1.65	1.91	2.26	2.59	2.91	3.28	3.66	4.06	4.50	4.92
2000	0.22	0.35	0.49	0.66	0.84	1.04	1.24	1.47	1.72	1.99	2.35	2.70	3.03	3.41	3.79	4.20	4.63	5.05
2100	0.23	0.36	0.51	0.68	0.87	1.08	1.29	1.53	1.78	2.07	2.44	2.80	3.14	3.53	3.92	4.34	4.76	5.17
2200	0.23	0.37	0.53	0.71	0.91	1.12	1.34	1.59	1.85	2.15	2.53	2.90	3.25	3.65	4.04	4.46	4.88	5.26
2300	0.24	0.38	0.55	0.73	0.94	1.16	1.39	1.64	1.92	2.23	2.62	3.00	3.36	3.76	4.16	4.57	4.98	5.34
2400	0.24	0.39	0.56	0.76	0.97	1.20	1.43	1.70	1.99	2.30	2.71	3.10	3.46	3.87	4.27	4.68	5.07	5.40
2500	0.25	0.40	0.58	0.78	1.00	1.24	1.48	1.76	2.05	2.38	2.79	3.19	3.56	3.97	4.37	4.77	5.14	5.44
2600	0.25	0.41	0.60	0.80	1.03	1.28	1.53	1.81	2.11	2.45	2.87	3.28	3.65	4.07	4.46	4.85	5.21	5.46
2700	0.26	0.42	0.61	0.83	1.06	1.32	1.57	1.87	2.17	2.52	2.95	3.36	3.74	4.16	4.55	4.93	5.25	
2800	0.26	0.43	0.63	0.85	1.09	1.36	1.62	1.92	2.23	2.59	3.03	3.44	3.83	4.24	4.63	4.99	5.28	
2900	0.26	0.44	0.64	0.87	1.12	1.39	1.66	1.97	2.29	2.65	3.10	3.52	3.91	4.32	4.70	5.04	5.30	
3000	0.27	0.45	0.66	0.89	1.15	1.43	1.70	2.02	2.35	2.72	3.18	3.60	3.99	4.39	4.76	5.08	5.30	
3200	0.27	0.47	0.69	0.93	1.21	1.50	1.79	2.12	2.46	2.84	3.31	3.74	4.13	4.52	4.86	5.13		
3400	0.28	0.48	0.71	0.97	1.26	1.57	1.87	2.21	2.57	2.96	3.44	3.87	4.25	4.62	4.92	5.12		
3600	0.29	0.50	0.74	1.01	1.31	1.63	1.94	2.30	2.67	3.07	3.55	3.98	4.35	4.69	4.95			
3800	0.29	0.51	0.77	1.05	1.36	1.69	2.02	2.38	2.76	3.17	3.66	4.08	4.42	4.74	4.93			
4000	0.29	0.53	0.79	1.09	1.41	1.75	2.09	2.46	2.85	3.26	3.75	4.16	4.48	4.75				
4200	0.30	0.54	0.81	1.12	1.45	1.81	2.15	2.54	2.93	3.35	3.83	4.22	4.52	4.73				
4400	0.30	0.55	0.84	1.15	1.50	1.86	2.21	2.61	3.01	3.42	3.89	4.26	4.53					
4600	0.30	0.56	0.86	1.18	1.54	1.91	2.27	2.67	3.08	3.49	3.95	4.29	4.51					
4800	0.30	0.57	0.87	1.21	1.58	1.96	2.33	2.73	3.14	3.54	3.99	4.30						
5000	0.30	0.58	0.89	1.24	1.61	2.01	2.38	2.79	3.19	3.59	4.01	4.29						
5200	0.30	0.59	0.91	1.26	1.65	2.05	2.43	2.84	3.24	3.63	4.02	4.25						
5400	0.30	0.59	0.92	1.29	1.68	2.09	2.47	2.88	3.28	3.65	4.02							
5600	0.29	0.60	0.94	1.31	1.71	2.12	2.51	2.92	3.31	3.67	3.99							
5800	0.29	0.60	0.95	1.33	1.74	2.16	2.54	2.95	3.33	3.67	3.96							
6000	0.29	0.60	0.96	1.35	1.76	2.19	2.57	2.98	3.35	3.67								
6200	0.28	0.61	0.97	1.37	1.78	2.21	2.60	3.00	3.35	3.65								
6400	0.28	0.61	0.98	1.38	1.80	2.23	2.62	3.01	3.35	3.62								
6600	0.27	0.61	0.99	1.39	1.82	2.25	2.63	3.02	3.34	3.57								
6800	0.26	0.61	0.99	1.40	1.83	2.27	2.64	3.02	3.32	3.52								
7000	0.25	0.60	1.00	1.41	1.85	2.28	2.65	3.01	3.29									
7200	0.24	0.60	1.00	1.42	1.86	2.28	2.65	2.99	3.25									
7400	0.23	0.60	1.00	1.43	1.86	2.29	2.64	2.97	3.20									
7600	0.22	0.59	1.00	1.43	1.86	2.28	2.63	2.94	3.14									
7800	0.21	0.59	1.00	1.43	1.86	2.28	2.62	2.91										
8000	0.20	0.58	0.99	1.43	1.86	2.27	2.60	2.86										

表13-② PK形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	回転比による付加容量									
	1.00 } 1.01	1.02 } 1.04	1.05 } 1.08	1.09 } 1.12	1.13 } 1.18	1.19 } 1.24	1.25 } 1.34	1.35 } 1.51	1.52 } 1.99	2.00 以上
485	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
575	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
585	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
690	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04
725	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
870	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05
950	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.0	

L

基準伝動容量表

基準伝動容量表

L

表14-① L形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	小プーリ呼び径 (mm)										
	80	90	100	125	160	200	250	315	400	500	630
575	0.34	0.42	0.50	0.71	0.98	1.29	1.67	2.14	2.73	3.40	4.20
690	0.40	0.49	0.59	0.83	1.15	1.52	1.95	2.51	3.19	3.95	4.84
725	0.41	0.51	0.62	0.86	1.20	1.58	2.04	2.61	3.33	4.11	5.02
870	0.48	0.60	0.72	1.01	1.41	1.85	2.39	3.05	3.86	4.72	5.68
950	0.51	0.65	0.77	1.09	1.52	2.00	2.57	3.28	4.14	5.03	5.98
1160	0.61	0.76	0.92	1.29	1.81	2.37	3.04	3.85	4.79	5.71	6.55
1425	0.71	0.90	1.09	1.54	2.15	2.81	3.58	4.48	5.47	6.30	
1750	0.84	1.06	1.28	1.82	2.54	3.30	4.16	5.12	6.02		
2850	1.20	1.54	1.86	2.64	4.53	5.35					
3450	1.37	1.75	2.12	2.98	4.00	4.85					
100	0.08	0.09	0.11	0.15	0.20	0.27	0.34	0.44	0.57	0.71	0.90
200	0.14	0.17	0.20	0.28	0.38	0.50	0.64	0.83	1.07	1.34	1.68
300	0.20	0.24	0.29	0.40	0.55	0.72	0.93	1.20	1.54	1.93	2.42
400	0.25	0.31	0.37	0.51	0.71	0.93	1.21	1.55	1.99	2.49	3.11
500	0.30	0.37	0.45	0.62	0.87	1.14	1.47	1.89	2.42	3.02	3.75
600	0.35	0.44	0.52	0.73	1.02	1.34	1.73	2.22	2.84	3.52	4.35
700	0.40	0.50	0.60	0.84	1.17	1.53	1.98	2.54	3.23	3.99	4.89
800	0.45	0.56	0.67	0.94	1.31	1.72	2.22	2.84	3.61	4.43	5.37
900	0.49	0.62	0.74	1.04	1.45	1.91	2.46	3.14	3.97	4.84	5.79
1000	0.54	0.67	0.81	1.14	1.59	2.09	2.69	3.42	4.30	5.21	6.15
1100	0.58	0.73	0.88	1.24	1.73	2.27	2.91	3.69	4.62	5.54	6.42
1200	0.62	0.78	0.94	1.33	1.86	2.44	3.12	3.95	4.91	5.82	6.62
1300	0.66	0.84	1.01	1.43	1.99	2.61	3.33	4.20	5.17	6.06	6.72
1400	0.70	0.89	1.07	1.52	2.12	2.77	3.53	4.43	5.41	6.26	
1500	0.74	0.94	1.13	1.61	2.24	2.93	3.72	4.64	5.63	6.40	
1600	0.78	0.99	1.19	1.69	2.36	3.08	3.90	4.84	5.81	6.48	
1700	0.82	1.04	1.25	1.78	2.48	3.23	4.08	5.03	5.96	6.51	
1800	0.86	1.09	1.31	1.86	2.59	3.37	4.24	5.20	6.08		
1900	0.89	1.14	1.37	1.95	2.71	3.51	4.40	5.35	6.17		
2000	0.93	1.18	1.43	2.03	2.81	3.64	4.55	5.48	6.22		
2100	0.97	1.23	1.48	2.10	2.92	3.77	4.68	5.60	6.23		
2200	1.00	1.27	1.54	2.18	3.02	3.89	4.81	5.69			
2300	1.03	1.32	1.59	2.26	3.12	4.00	4.92	5.77			
2400	1.07	1.36	1.64	2.33	3.22	4.11	5.03	5.82			
2500	1.10	1.40	1.70	2.40	3.31	4.22	5.12	5.85			
2600	1.13	1.44	1.74	2.47	3.40	4.31	5.20	5.86			
2700	1.16	1.48	1.79	2.54	3.48	4.40	5.27	5.85			
2800	1.19	1.52	1.84	2.60	3.56	4.49	5.33				
2900	1.22	1.56	1.89	2.67	3.64	4.56	5.37				
3000	1.25	1.60	1.93	2.73	3.72	4.63	5.40				
3100	1.27	1.63	1.98	2.79	3.79	4.69	5.42				
3200	1.30	1.67	2.02	2.85	3.85	4.75	5.42				
3300	1.33	1.70	2.06	2.90	3.91	4.80	5.41				
3400	1.35	1.73	2.10	2.95	3.97	4.84	5.38				
3500	1.38	1.77	2.14	3.00	4.02	4.87					
3600	1.40	1.80	2.18	3.05	4.07	4.89					
3700	1.43	1.83	2.21	3.10	4.12	4.90					
3800	1.45	1.86	2.25	3.14	4.16	4.91					
3900	1.47	1.89	2.28	3.18	4.19	4.91					
4000	1.49	1.91	2.32	3.22	4.22	4.89					
4100	1.51	1.94	2.35	3.26	4.24	4.87					
4200	1.53	1.97	2.38	3.29	4.26	4.84					
4300	1.55	1.99	2.41	3.32	4.28						
4400	1.57	2.01	2.43	3.35	4.29						
4500	1.58	2.03	2.46	3.38	4.29						
4600	1.60	2.05	2.48	3.40	4.29						
4700	1.61	2.07	2.50	3.42	4.29						
4800	1.63	2.09	2.52	3.44	4.27						
4900	1.64	2.11	2.54	3.46	4.26						
5000	1.65	2.13	2.56	3.47	4.23						

表14-② L形 基準伝動容量表

単位 kW/リブ

小プーリ 回転数 (rpm)	回転比による付加容量									
	1.00 } 1.01	1.02 } 1.04	1.05 } 1.08	1.09 } 1.12	1.13 } 1.18	1.19 } 1.24	1.25 } 1.34	1.35 } 1.51	1.52 } 1.99	2.00 以上
575	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
690	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06
725	0.0	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06
870	0.0	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
950	0.0	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
1160	0.0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
1425	0.0	0.01	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11
1750	0.0	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14
2850	0.0	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
3450	0.0	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28
100	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01
200	0.0	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02
300	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02
400	0.0	0.0	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03
500	0.0	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
600	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
700	0.0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06
800	0.0	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
900	0.0	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07
1000	0.0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
1100	0.0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
1200	0.0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10
1300	0.0	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
1400	0.0	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10	0.11
1500	0.0	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12
1600	0.0	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.09	0.10	0.11	0.13
1700	0.0	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12	0.14
1800	0.0	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.10	0.11	0.13	0.14
1900	0.0	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15
2000	0.0	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16
2100	0.0	0.02	0.04	0.06	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17
2200	0.0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
2300	0.0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
2400	0.0	0.02	0.04	0.06	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19
2500	0.0	0.02	0.04	0.07	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.20
2600	0.0	0.02	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.21
2700	0.0	0.02	0.05	0.07	0.10	0.12	0.14	0.17	0.19	0.22
2800	0.0	0.02	0.05	0.07	0.10	0.12	0.15	0.17	0.20	0.22
2900	0.0	0.03	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.21	0.23
3000	0.0	0.03	0.05	0.08	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.24
3100	0.0	0.03	0.06	0.08	0.11	0.14	0.17	0.19	0.22	0.25
3200	0.0	0.03	0.06	0.09	0.11	0.14	0.17	0.20	0.23	0.26
3300	0.0	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.21	0.23	0.26
3400	0.0	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.21	0.24	0.27
3500	0.0	0.03	0.06	0.09	0.12	0.16	0.19	0.22	0.25	0.28
3600	0.0	0.03	0.06	0.10	0.13	0.16	0.19	0.22	0.26	0.29
3700	0.0	0.03	0.07	0.10	0.13	0.16	0.20	0.23	0.26	0.30
3800	0.0	0.03	0.07	0.10	0.13	0.17	0.20	0.24	0.27	0.30
3900	0.0	0.03	0.07	0.10	0.14	0.17	0.21	0.24	0.28	0.31
4000	0.0	0.04	0.07	0.11	0.14	0.18	0.21	0.25	0.28	0.32
4100	0.0	0.04	0.07	0.11	0.15	0.18	0.22	0.25	0.29	0.33
4200	0.0	0.04	0.07	0.11	0.15	0.19	0.22	0.26	0.30	0.34
4300	0.0	0.04	0.08	0.11	0.15	0.19	0.23	0.27	0.31	0.34
4400	0.0	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.23	0.27		

J
1.00~2.52

設計表

J
1.00~2.52

表15-1-① J 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm									
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称									
			J 180	J 190	J 200	J 210	J 220	J 235	J 240	J 245	J 250	
1.00	25	25	189	202	215	227	240	259	266	272	278	
1.00	28	28	185	198	210	223	236	255	261	267	274	
1.00	31.5	31.5	179	192	205	217	230	249	256	262	268	
1.00	40	40	166	179	191	204	217	236	242	248	255	
1.00	50	50	150	163	175	188	201	220	226	232	239	
1.00	56	56	141	154	166	179	192	211	217	223	230	
1.00	63	63	130	143	155	168	181	200	206	212	219	
1.00	71	71	117	130	142	155	168	187	193	199	206	
1.00	80	80	103	116	128	141	154	173	179	185	192	
1.00	100	100	—	—	—	—	122	141	148	154	160	
1.00	125	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.00	160	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.00	200	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.12	25	28	187	200	212	225	238	257	263	269	276	
1.12	50	56	145	158	171	183	196	215	222	228	234	
1.13	28	31.5	182	195	207	220	233	252	258	264	271	
1.13	56	63	135	148	160	173	186	205	212	218	224	
1.13	63	71	123	136	149	161	174	193	200	206	212	
1.13	71	80	110	123	135	148	161	180	186	192	199	
1.25	40	50	158	171	183	196	209	228	234	240	247	
1.25	80	100	—	—	112	125	138	157	163	169	176	
1.25	100	125	—	—	—	—	—	—	128	134	140	
1.25	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.25	200	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.26	25	31.5	184	197	210	222	235	254	261	267	273	
1.26	50	63	140	153	165	178	191	210	216	222	229	
1.27	31.5	40	172	185	198	210	223	242	249	255	261	
1.27	56	71	129	142	154	167	180	199	205	211	218	
1.27	63	80	116	129	141	154	167	186	193	199	205	
1.28	125	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.40	40	56	153	166	178	191	204	223	229	235	242	
1.41	71	100	—	106	119	131	144	164	170	176	183	
1.42	50	71	133	146	159	171	184	203	210	216	222	
1.43	28	40	175	188	201	213	226	245	252	258	264	
1.43	56	80	121	134	147	159	172	191	198	204	210	
1.56	80	125	—	—	—	—	116	136	142	148	155	
1.56	160	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.57	40	63	147	160	173	185	198	217	224	230	236	
1.57	200	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.59	31.5	50	164	177	190	202	215	234	241	247	253	
1.59	63	100	99	112	125	137	150	169	176	182	189	
1.60	25	40	177	190	203	215	228	247	254	260	266	
1.60	50	80	126	139	151	164	177	196	202	208	215	
1.60	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.60	125	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.76	71	125	—	—	—	109	123	142	149	155	161	
1.77	40	71	140	154	166	179	192	211	217	223	230	
1.78	31.5	56	159	172	185	197	210	229	236	242	248	
1.79	28	50	167	180	192	205	218	237	243	249	256	
1.79	56	100	104	117	130	142	155	175	181	187	194	
1.97	160	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.98	63	125	—	—	—	115	128	148	154	160	167	
2.00	25	50	169	182	195	207	220	239	246	252	258	
2.00	28	56	162	175	188	200	213	232	239	245	251	
2.00	31.5	63	153	167	179	192	205	224	230	236	243	
2.00	40	80	133	146	158	171	184	203	210	216	222	
2.00	50	100	108	121	134	147	160	179	186	192	198	
2.00	80	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.00	100	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.00	125	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.23	56	125	—	—	106	119	133	152	159	165	172	
2.24	25	56	164	177	190	202	215	234	241	247	253	
2.25	28	63	156	169	182	194	207	226	233	239	245	
2.25	31.5	71	147	160	172	185	198	217	224	230	236	
2.25	71	160	—	—	—	—	—	—	—	—	128	
2.50	40	100	115	128	141	154	167	186	193	199	205	
2.50	50	125	—	—	110	123	137	157	163	169	176	
2.50	80	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.50	100	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.52	25	63	158	171	184	196	210	229	235	241	248	

回転比	軸 間 距 離 mm												
	標 準 べ ル ト 呼 称												
	J 260	J 270	J 280	J 290	J 300	J 310	J 315	J 320	J 330	J 340	J 345	J 350	
—	291	304	316	329	342	354	361	367	380	393	399	405	1.00
—	286	299	312	325	337	350	356	363	375	388	394	401	1.00
—	281	294	306	319	332	344	351	357	370	383	389	395	1.00
—	267	280	293	306	318	331	337	344	356	369	375	382	1.00
—	251	264	277	290	302	315	321	328	340	353	359	366	1.00
—	242	255	268	281	293	306	312	319	331	344	350	357	1.00
—	231	244	257	270	282	295	301	308	320	333	339	346	1.00
—	218	231	244	257	269	282	288	295	307	320	326	333	1.00
—	204	217	230	243	255	268	274	281	293	306	312	319	1.00
—	173	186	198	211	224	236	243	249	262	275	281	287	1.00
—	—	147	159	172	185	197	204	210	223	236	242	248	1.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	181	187	193	199	1.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.00
—	288	301	314	327	339	352	358	365	377	390	396	403	1.12
—	247	260	272	285	298	310	317	323	336	349	355	361	1.12
—	283	296	309	322	334	347	353	360	372	385	391	398	1.13
—	237	250	262	275	288	300	307	313	326	339	345	351	1.13
—	225	238	250	263	276	288	295	301	314	327	333	339	1.13
—	211	224	237	250	262	275	281	288	300	313	319	326	1.13
—	259	272	285	298	310	323	329	336	348	361	367	374	1.25
—	188	201	214	227	239	252	258	265	277	290	296	303	1.25
—	153	166	178	191	204	216	223	229	242	255	261	267	1.25
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.25
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.25
—	286	299	311	324	337	349	356	362	375	388	394	400	1.26
—	241	254	267	280	292	305	311	318	330	343	349	356	1.26
—	274	287	299	312	325	337	344	350	363	376	382	388	1.27
—	230	243	256	269	281	294	300	307	319	332	338	345	1.27
—	218	231	243	256	269	281	288	294	307	320	326	332	1.27
—	—	—	—	—	156	169	175	182	194	207	213	220	1.28
—	254	267	280	293	305	318	325	331	344	357	363	369	1.40
—	195	208	221	234	246	259	265	272	284	297	303	310	1.41
—	235	248	260	273	286	298	305	311	324	337	343	349	1.42
—	277	290	302	315	328	340	347	353	366	379	385	391	1.43
—	223	236	248	261	274	286	293	299	312	325	331	337	1.43
—	167	181	193	206	219	231	238	244	257	270	276	283	1.56
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.56
—	249	262	274	287	300	312	319	325	338	351	357	363	1.57
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.57
—	266	279	291	304	317	329	336	342	355	368	374	380	1.59
—	201	214	227	240	252	265	271	278	290	303	309	316	1.59
—	279	292	304	317	330	342	349	355	368	381	387	393	1.60
—	227	240	253	266	278	291	298	304	317	330	336	342	1.60
—	—	—	148	162	17								

J
1.00~2.52

設計表

J
1.00~2.52

表15-1-② J 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm									回転比
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称									
			J 360	J 370	J 375	J 380	J 390	J 400	J 410	J 420	J 430	
1.00	25	25	418	431	437	443	456	469	481	494	507	
1.00	28	28	413	426	433	439	452	464	477	490	502	
1.00	31.5	31.5	408	421	427	433	446	459	471	484	497	
1.00	40	40	394	407	414	420	433	445	458	471	483	
1.00	50	50	378	391	398	404	417	429	442	455	467	
1.00	56	56	369	382	389	395	408	420	433	446	458	
1.00	63	63	358	371	378	384	397	409	422	435	447	
1.00	71	71	345	358	365	371	384	396	409	422	434	
1.00	80	80	331	344	351	357	370	382	395	408	420	
1.00	100	100	300	313	319	325	338	351	363	376	389	
1.00	125	125	261	274	280	286	299	312	324	337	350	
1.00	160	160	206	219	225	231	244	257	269	282	295	
1.00	200	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.12	25	28	415	428	435	441	454	466	479	492	504	
1.12	50	56	374	387	393	399	412	425	437	450	463	
1.13	28	31.5	410	423	430	436	449	461	474	487	499	
1.13	56	63	364	377	383	389	402	415	427	440	453	
1.13	63	71	352	365	371	377	390	403	415	428	441	
1.13	71	80	338	351	358	364	377	389	402	415	427	
1.25	40	50	386	399	406	412	425	437	450	463	475	
1.25	80	100	315	328	335	341	354	366	379	392	405	
1.25	100	125	280	293	300	306	319	331	344	357	369	
1.25	160	200	—	—	193	199	212	224	237	250	262	
1.25	200	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.26	25	31.5	413	426	432	438	451	464	476	489	502	
1.26	50	63	368	381	388	394	407	419	432	445	457	
1.27	31.5	40	401	414	420	426	439	452	464	477	490	
1.27	56	71	357	370	377	383	396	408	421	434	446	
1.27	63	80	345	358	364	370	383	396	408	421	434	
1.28	125	160	233	246	252	258	271	284	296	309	322	
1.40	40	56	382	395	401	407	420	433	445	458	471	
1.41	71	100	322	335	342	348	361	373	386	399	411	
1.42	50	71	362	375	381	387	400	413	425	438	451	
1.43	28	40	404	417	423	429	442	455	467	480	493	
1.43	56	80	350	363	369	375	389	401	414	427	439	
1.56	80	125	295	308	315	321	334	346	359	372	384	
1.56	160	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.57	40	63	376	389	395	401	414	427	439	452	465	
1.57	200	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.59	31.5	50	393	406	412	418	431	444	456	469	482	
1.59	63	100	328	341	348	354	367	380	392	405	418	
1.60	25	40	406	419	425	431	444	457	469	482	495	
1.60	50	80	355	368	374	380	393	406	418	431	444	
1.60	100	160	251	264	271	277	290	302	315	328	340	
1.60	125	200	198	211	218	224	237	250	263	276	288	
1.76	71	125	302	315	321	327	340	353	366	379	391	
1.77	40	71	369	383	389	395	408	421	433	446	459	
1.78	31.5	56	388	401	408	414	427	439	452	465	477	
1.79	28	50	396	409	415	421	434	447	459	472	485	
1.79	56	100	334	347	353	359	372	385	397	410	423	
1.97	160	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.98	63	125	308	321	327	333	346	359	372	385	397	
2.00	25	50	398	411	417	423	436	449	461	474	487	
2.00	28	56	391	404	410	416	429	442	454	467	480	
2.00	31.5	63	382	395	402	408	421	433	446	459	472	
2.00	40	80	362	375	382	388	401	413	426	439	451	
2.00	50	100	338	351	358	364	377	389	402	415	427	
2.00	80	160	265	279	285	291	304	317	330	343	355	
2.00	100	200	216	229	236	242	255	268	280	294	306	
2.00	125	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.23	56	125	313	326	333	339	352	364	377	390	402	
2.24	25	56	393	406	413	419	432	444	457	470	482	
2.25	28	63	385	398	405	411	424	436	449	462	474	
2.25	31.5	71	376	389	396	402	415	427	440	453	465	
2.25	71	160	272	285	292	298	311	324	336	349	362	
2.50	40	100	346	359	365	371	384	397	409	422	435	
2.50	50	125	317	330	337	343	356	369	381	394	407	
2.50	80	200	229	243	249	256	269	282	294	308	320	
2.50	100	250	—	—	187	193	207	220	234	247	260	
2.52	25	63	387	400	407	413	426	438	451	464	477	

回転比	軸 間 距 離 mm											回転比	
	標 準 べ ル ト 呼 称												
	J 440	J 450	J 460	J 480	J 490	J 510	J 530	J 550	J 580	J 610	J 650		J 730
	520	532	545	570	583	608	634	659	697	735	786	888	1.00
	515	528	540	566	579	604	629	655	693	731	782	883	1.00
	510	522	535	560	573	598	624	649	687	725	776	878	1.00
	496	509	521	547	560	585	610	636	674	712	763	864	1.00
	480	493	505	531	544	569	594	620	658	696	747	848	1.00
	471	484	496	522	535	560	585	611	649	687	738	839	1.00
	460	473	485	511	524	549	574	600	638	676	727	828	1.00
	447	460	472	498	511	536	561	587	625	663	714	815	1.00
	433	446	458	484	497	522	547	573	611	649	700	801	1.00
	402	414	427	452	465	490	516	541	579	617	668	770	1.00
	363	375	388	413	426	451	477	502	540	578	629	731	1.00
	308	320	333	358	371	396	422	447	485	523	574	676	1.00
	245	257	270	295	308	333	359	384	422	460	511	613	1.00
	517	530	542	568	581	606	631	657	695	733	784	885	1.12
	476	488	501	526	539	564	590	615	653	691	742	844	1.12
	512	525	537	563	576	601	626	652	690	728	779	880	1.13
	466	478	491	516	529	554	580	605	643	681	732	834	1.13
	454	466	479	504	517	542	568	593	631	669	720	822	1.13
	440	453	465	491	504	529	554	580	618	656	707	808	1.13
	488	501	513	539	552	577	602	628	666	704	755	856	1.25
	418	430	443	468	481	506	532	557	595	633	684	786	1.25
	382	395	407	433	446	471	496	522	560	598	649	750	1.25
	276	288	301	326	339	364	390	415	453	491	542	644	1.25
	515	527	540	565	578	603	629	654	692	730	781	883	1.25
	470	483	495	521	534	559	584	610	648	686	737	838	1.26
	503	515	528	553	566	591	617	642	680	718	769	871	1.27
	459	472	484	510	523	548	573	599	637	675	726	827	1.27
	447	459	472	497	510	535	561	586	624	662	713	815	1.27
	335	347	360	385	398	423	449	474	512	550	601	703	1.28
	484	496	509	534	547	572	598	623	661	699	750	852	1.40
	424	437	449	475	488	513	539	564	602	640	691	793	1.41
	464	476	489	514	527	552	578	603	641	679	730	832	1.42
	506	518	531	556	569	594	620	645	683	721	772	874	1.43
	452	465	477	503	516	541	566	592	630	668	719	820	1.43
	397	410	422	448	461	486	511	537	575	613	664	766	1.56
	233	245	258	284	297	322	348	374	412	450	501	603	1.56
	478	490	503	528	541	566	592	617	655	694	745	846	1.57
	495	507	520	545	558	583	609	634	672	710	761	863	1.59

J
2.52~12.60

設計表

J
2.52~12.60

表15-2-① J 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm									
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称									
			J 180	J 190	J 200	J 210	J 220	J 235	J 240	J 245	J 250	
2.52	125	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.54	28	71	149	162	175	188	201	220	226	232	239	—
2.54	31.5	80	139	152	165	177	190	210	216	222	229	—
2.54	63	160	—	—	—	—	—	—	—	127	134	—
2.82	71	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.84	25	71	151	164	177	190	203	222	228	234	241	—
2.86	28	80	141	154	167	180	193	212	219	225	231	—
2.86	56	160	—	—	—	—	—	—	124	131	138	—
3.13	40	125	—	103	117	130	144	163	170	176	183	—
3.13	80	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.15	100	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.17	31.5	100	120	134	147	160	173	192	199	205	211	—
3.17	63	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.20	25	80	143	157	169	182	195	214	221	227	233	—
3.20	50	160	—	—	—	—	—	121	128	135	142	—
3.52	71	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.57	28	100	123	136	149	162	175	195	201	207	214	—
3.57	56	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.94	80	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.97	31.5	125	94	109	122	136	149	169	176	182	189	—
3.97	63	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.00	25	100	125	138	151	164	177	197	203	209	216	—
4.00	40	160	—	—	—	—	—	127	135	141	148	—
4.00	50	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.44	71	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.46	28	125	96	111	124	138	152	171	178	184	191	—
4.46	56	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	25	125	98	113	126	140	154	173	180	186	193	—
5.00	40	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	50	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	63	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.08	31.5	160	—	—	—	—	110	133	140	147	154	—
5.63	56	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.71	28	160	—	—	—	—	112	135	142	149	156	—
6.25	40	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.30	50	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.35	31.5	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.40	25	160	—	—	—	—	114	137	144	151	158	—
7.14	28	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.88	40	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.94	31.5	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8.00	25	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8.93	28	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10.00	25	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10.00	31.5	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11.25	28	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12.60	25	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

回転比	軸 間 距 離 mm											
	標 準 べ ル ト 呼 称											
	J 260	J 270	J 280	J 290	J 300	J 310	J 315	J 320	J 330	J 340	J 345	J 350
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.51	264	277	290	302	315	322	328	341	354	360	366	2.54
2.54	241	254	267	280	292	305	311	318	331	344	350	2.54
2.54	147	161	174	187	200	213	219	226	239	252	258	2.54
2.82	—	—	—	—	155	168	175	182	196	209	216	2.82
2.84	254	267	279	292	305	317	324	330	343	356	362	2.84
2.86	244	257	269	282	295	308	314	321	333	346	352	2.86
2.86	151	165	178	192	205	218	224	231	244	257	263	2.86
3.13	196	209	222	235	248	260	267	274	286	299	305	3.13
3.13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.15
3.17	224	237	250	263	276	288	295	301	314	327	333	3.17
3.17	—	—	—	146	160	173	180	187	201	215	221	3.17
3.20	246	259	272	285	297	310	316	323	335	348	354	3.20
3.20	155	169	182	196	209	222	228	235	248	261	267	3.20
3.52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.57	227	240	252	266	278	291	297	304	316	330	336	3.52
3.57	—	—	—	150	164	178	185	192	205	219	225	3.57
3.94	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.97	202	215	228	241	254	266	273	280	292	306	312	3.97
3.97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	173	3.97
4.00	229	242	255	268	280	293	299	306	319	332	338	4.00
4.00	162	176	189	203	216	229	235	242	255	268	274	4.00
4.00	—	—	139	154	168	182	189	196	209	223	229	4.00
4.44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.46	204	217	230	244	256	269	276	282	295	308	314	4.46
4.46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	170	178	4.46
5.00	206	219	232	246	258	271	278	284	297	310	316	5.00
5.00	—	—	145	160	174	188	195	202	216	230	236	5.00
5.00	—	—	—	—	—	—	—	—	166	174	181	5.00
5.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	167	181	194	208	221	234	241	248	261	274	280	5.00
5.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.63	169	183	197	210	224	237	243	250	263	276	283	5.71
6.25	—	—	—	—	—	—	—	—	156	172	180	6.25
6.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.35	—	135	150	165	179	193	200	208	221	235	241	6.35
6.40	171	185	199	212	226	239	245	252	265	279	285	6.40
7.14	—	137	152	167	182	196	203	210	223	237	244	7.14
7.88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.94	—	—	—	—	—	—	—	—	161	177	185	7.94
8.00	—	139	154	169	183	197	205	212	225	239	246	8.00
8.93	—	—	—	—	—	—	—	—	163	179	187	8.93
10.00	—	—	—	—	—	—	—	148	165	181	188	10.00
10.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

J
2.52~12.60

設計表

J
2.52~12.60

表15-2-② J 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm										回転比									
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称																			
			J 360	J 370	J 375	J 380	J 390	J 400	J 410	J 420	J 430											
2.52	125	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.54	28	71	379	392	398	404	417	430	442	455	468	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.54	31.5	80	369	382	388	394	407	420	432	445	458	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.54	63	160	278	291	297	303	317	329	342	355	368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.82	71	200	235	249	256	262	275	288	301	314	327	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.84	25	71	381	394	400	406	419	432	445	458	470	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.86	28	80	371	384	391	397	410	422	435	448	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2.86	56	160	283	296	302	308	322	334	347	360	373	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.13	40	125	325	338	344	350	363	376	389	402	414	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.13	80	250	177	192	199	206	220	233	247	260	274	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.15	100	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.17	31.5	100	352	365	372	378	391	403	416	429	441	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.17	63	200	241	254	261	267	281	293	306	320	332	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.20	25	80	374	387	393	399	412	425	437	450	463	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.20	50	160	287	300	307	313	326	339	351	364	377	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.52	71	250	183	198	205	211	226	239	253	266	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.57	28	100	355	368	374	380	393	406	418	431	444	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.57	56	200	245	259	266	272	285	298	311	324	337	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.94	80	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.97	31.5	125	331	344	350	357	370	382	395	408	420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.97	63	250	188	203	210	216	231	244	258	272	285	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.00	25	100	357	370	376	382	396	408	421	434	446	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.00	40	160	294	307	314	320	333	346	358	372	384	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.00	50	200	249	263	270	276	289	302	315	329	341	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.44	71	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.46	28	125	333	346	353	359	372	385	397	410	423	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.46	56	250	192	207	214	221	235	249	262	276	289	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	25	125	335	349	355	361	374	387	400	413	425	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	40	200	256	270	276	283	296	309	322	335	348	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	50	250	196	211	218	225	239	253	266	280	293	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	63	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.08	31.5	160	300	313	320	326	339	352	364	378	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.63	56	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.71	28	160	302	315	322	328	341	354	367	380	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.25	40	250	202	217	224	231	245	259	273	286	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.30	50	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.35	31.5	200	262	275	282	288	302	315	328	341	354	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.40	25	160	304	318	324	330	344	356	369	382	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.14	28	200	264	278	284	291	304	317	330	344	357	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.88	40	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.94	31.5	250	207	222	229	236	251	264	278	292	305	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8.00	25	200	266	280	286	293	306	319	332	346	359	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8.93	28	250	209	224	232	238	253	267	280	294	308	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10.00	25	250	211	226	233	240	255	268	282	296	310	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10.00	31.5	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11.25	28	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12.60	25	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

回転比	軸 間 距 離 mm												回転比
	標 準 べ ル ト 呼 称												
	J 440	J 450	J 460	J 480	J 490	J 510	J 530	J 550	J 580	J 610	J 650	J 730	
—	—	—	246	260	286	313	340	379	418	470	574	2.52	
481	493	506	531	544	569	595	620	658	696	747	849	2.54	
471	483	496	521	534	559	585	610	648	686	738	839	2.54	
381	393	406	432	445	470	495	521	559	597	649	750	2.54	
340	353	365	391	405	430	456	481	520	558	609	711	2.82	
483	496	508	534	547	572	597	623	661	699	750	851	2.84	
473	486	498	524	537	562	588	613	651	689	740	842	2.86	
386	398	411	437	450	475	501	526	564	603	654	756	2.86	
427	440	452	478	491	516	542	567	605	644	695	796	3.13	
287	300	313	340	353	379	405	431	470	508	560	662	3.13	
—	219	233	261	276	302	330	356	396	435	488	591	3.15	
454	467	479	505	518	543	569	594	632	670	721	823	3.17	
346	358	371	397	410	436	461	487	525	564	615	717	3.17	
476	488	501	526	539	564	590	615	653	691	743	844	3.20	
390	403	415	441	454	479	505	531	569	607	658	760	3.20	
293	306	319	346	359	385	411	437	476	515	566	669	3.52	
457	470	482	508	521	546	571	597	635	673	724	826	3.57	
351	363	376	402	415	441	466	492	531	569	620	722	3.57	
217	231	246	274	288	315	343	370	409	449	502	605	3.94	
434	446	459	484	497	522	548	574	612	650	701	803	3.97	
299	312	325	351	365	390	417	443	482	520	572	675	3.97	
459	472	484	510	523	548	574	599	637	675	726	828	4.00	
397	410	423	448	462	487	512	538	576	614	666	768	4.00	
355	367	380	406	419	445	471	496	535	573	625	727	4.00	
222	237	251	280	294	321	348	376	415	455	508	612	4.44	
436	449	461	487	500	525	551	576	614	653	704	805	4.46	
303	316	329	356	369	395	422	448	486	525	577	680	4.46	
438	451	463	489	502	527	553	579	617	655	706	808	5.00	
362	374	387	413	427	452	478	504	542	580	632	734	5.00	
307	320	333	360	373	399	426	452	491	529	581	684	5.00	
227	242	256	285	299	326	354	381	421	460	513	617	5.00	
403	416	429	455	468	493	519	544	583	621	672	774	5.08	
231	246	260	289	303	331	358	385	425	465	518	622	5.63	
406	419	431	457	470	495	521	547	585	623	675	777	5.71	
314	327	340	367	380	406	432	459	498	536	588	691	6.25	
235	250	264	293	307	335	362							

PK
1.00~1.77
設計表

PK
1.00~1.77

表16-1-① PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm											回転比	
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称												
			PK 600	PK 615	PK 630	PK 650	PK 690	PK 710	PK 730	PK 750	PK 775	PK 800	PK 825		
1.00	50	50	221	229	236	246	266	276	286	296	309	321	334		
1.00	56	56	212	220	227	237	257	267	277	287	300	312	325		
1.00	63	63	201	209	216	226	246	256	266	276	289	301	314		
1.00	71	71	188	196	203	213	233	243	253	263	276	288	301		
1.00	80	80	174	182	189	199	219	229	239	249	262	274	287		
1.00	90	90	159	166	174	184	204	214	224	234	246	259	271		
1.00	100	100	143	150	158	168	188	198	208	218	230	243	255		
1.00	112	112	124	132	139	149	169	179	189	199	212	224	237		
1.00	125	125	—	—	—	—	149	159	169	179	191	204	216		
1.00	140	140	—	—	—	—	—	—	—	155	168	180	193		
1.00	160	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.00	180	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.00	200	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.11	90	100	151	158	166	176	196	206	216	226	238	251	263		
1.11	180	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.12	50	56	217	224	232	242	262	272	282	292	304	317	329		
1.12	100	112	133	141	148	158	178	188	198	208	221	233	246		
1.12	112	125	—	—	129	139	159	169	179	189	201	214	226		
1.12	125	140	—	—	—	—	—	147	157	167	179	192	204		
1.12	200	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.13	56	63	207	214	222	232	252	262	272	282	294	307	319		
1.13	63	71	195	202	210	220	240	250	260	270	282	295	307		
1.13	71	80	181	189	196	206	226	236	246	256	269	281	294		
1.13	80	90	166	174	181	191	211	221	231	241	254	266	279		
1.13	160	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.14	140	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	164	177		
1.24	90	112	141	148	156	166	186	196	206	216	229	241	254		
1.24	180	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.25	80	100	158	166	173	183	203	213	223	233	246	258	271		
1.25	100	125	123	130	138	148	168	178	188	198	210	223	235		
1.25	112	140	—	—	—	—	146	156	166	177	189	202	214		
1.25	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.25	200	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.26	50	63	211	219	226	236	256	266	276	286	299	311	324		
1.27	56	71	200	208	215	225	245	255	265	275	288	300	313		
1.27	63	80	187	195	203	213	233	243	253	263	275	288	300		
1.27	71	90	173	181	188	198	218	228	238	248	261	273	286		
1.28	125	160	—	—	—	—	—	—	—	—	163	175	188		
1.29	140	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.39	90	125	130	138	145	155	175	185	195	205	218	230	243		
1.39	180	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.40	80	112	148	156	163	173	194	204	214	224	236	249	261		
1.40	100	140	—	—	—	135	155	165	175	185	198	211	223		
1.40	160	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.40	200	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.41	71	100	165	173	180	190	210	220	230	240	253	265	278		
1.42	50	71	205	212	220	230	250	260	270	280	292	305	317		
1.43	56	80	193	200	208	218	238	248	258	268	280	293	305		
1.43	63	90	179	187	194	204	224	234	244	254	267	280	292		
1.43	112	160	—	—	—	—	—	—	149	160	172	185	197		
1.43	140	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.44	125	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	171		
1.56	80	125	137	145	152	162	183	193	203	213	225	238	250		
1.56	90	140	—	—	132	142	162	173	183	193	205	218	231		
1.56	160	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.56	180	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.57	200	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.58	71	112	155	162	170	180	200	210	220	230	243	255	268		
1.59	63	100	171	179	186	196	216	226	236	246	259	271	284		
1.60	50	80	197	205	212	222	242	252	262	272	285	298	310		
1.60	100	160	—	—	—	—	—	148	158	168	181	193	206		
1.60	125	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.60	140	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.61	56	90	185	192	200	210	230	240	250	260	272	285	297		
1.61	112	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	167	180		
1.75	80	140	124	131	139	149	170	180	190	200	213	225	238		
1.75	160	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.75	180	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	237		
1.76	71	125	144	151	159	169	189	199	209	219	232	245	257		
1.77	200	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

回転比	軸 間 距 離 mm													回転比
	標 準 べ ル ト 呼 称													
	PK 850	PK 875	PK 900	PK 925	PK 950	PK 975	PK 1000	PK 1030	PK 1060	PK 1090	PK 1120	PK 1150	PK 1180	
1.00	346	359	371	384	396	409	421	436	451	466	481	496	511	1.00
1.00	337	350	362	375	387	400	412	427	442	457	472	487	502	1.00
1.00	326	339	351	364	376	389	401	416	431	446	461	476	491	1.00
1.00	313	326	338	351	363	376	388	403	418	433	448	463	478	1.00
1.00	299	312	324	337	349	362	374	389	404	419	434	449	464	1.00
1.00	284	296	309	321	334	346	359	374	389	404	419	434	449	1.00
1.00	268	280	293	305	318	330	343	358	373	388	403	418	433	1.00
1.00	249	262	274	287	299	312	324	339	354	369	384	399	414	1.00
1.00	229	241	254	266	279	291	304	319	334	349	364	379	394	1.00
1.00	205	218	230	243	255	268	280	295	310	325	340	355	370	1.00
1.00	174	186	199	211	224	236	249	264	279	294	309	324	339	1.00
1.00	—	—	—	—	192	205	217	232	247	262	277	292	307	1.00
1.00	—	—	—	—	—	—	—	—	216	231	246	261	276	1.00
1.11	276	288	301	313	326	338	351	366	381	396	411	426	441	1.11
1.11	—	—	—	—	—	—	201	216	231	246	261	276	291	1.11
1.12	342	354	367	379	392	404	417	432	447	462	477	492	507	1.12
1.12	258	271	283	296	308	321	333	348	363	378	393	408	423	1.12
1.12	239	251	264	276	289	301	314	329	344	359	374	389	404	1.12
1.12	217	229	242	254	267	279	292	307	322	337	352	367	382	1.12
1.12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	227	242	257	1.12
1.13	332	344	357	369	382	394	407	422	437	452	467	482	497	1.13
1.13	320	332	345	357	370	382	395	410	425	440	455	470	485	1.13
1.13	306	319	331	344	356	369	381	396	411	426	441	456	471	1.13
1.13	291	304	316	329	341	354	366	381	396	411	426	441	456	1.13
1.13	—	—	183	195	208	220	233	248	263	278	293	308	323	1.13
1.14	189	202	214	227	239	252	264	279	294	309	324	339	354	1.14
1.24	266	279	291	304	316	329	341	356	371	386	401	416	431	1.24
1.24	—	—	—											

PK
1.00~1.77
設計表

PK
1.00~1.77

表16-1-② PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm										回転比
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称										
			PK 1220	PK 1250	PK 1280	PK 1320	PK 1360	PK 1400	PK 1500	PK 1550	PK 1600	PK 1650	
1.00	50	50	531	546	561	581	601	621	671	696	721	746	
1.00	56	56	522	537	552	572	592	612	662	687	712	737	
1.00	63	63	511	526	541	561	581	601	651	676	701	726	
1.00	71	71	498	513	528	548	568	588	638	663	688	713	
1.00	80	80	484	499	514	534	554	574	624	649	674	699	
1.00	90	90	469	484	499	519	539	559	609	634	659	684	
1.00	100	100	453	468	483	503	523	543	593	618	643	668	
1.00	112	112	434	449	464	484	504	524	574	599	624	649	
1.00	125	125	414	429	444	464	484	504	554	579	604	629	
1.00	140	140	390	405	420	440	460	480	530	555	580	605	
1.00	160	160	359	374	389	409	429	449	499	524	549	574	
1.00	180	180	327	342	357	377	397	417	467	492	517	542	
1.00	200	200	296	311	326	346	366	386	436	461	486	511	
1.11	90	100	461	476	491	511	531	551	601	626	651	676	
1.11	180	200	311	326	341	361	381	401	451	476	501	526	
1.12	50	56	527	542	557	577	597	617	667	692	717	742	
1.12	100	112	443	458	473	493	513	533	583	608	633	658	
1.12	112	125	424	439	454	474	494	514	564	589	614	639	
1.12	125	140	402	417	432	452	472	492	542	567	592	617	
1.12	200	224	277	292	307	327	347	367	417	442	467	492	
1.13	56	63	517	532	547	567	587	607	657	682	707	732	
1.13	63	71	505	520	535	555	575	595	645	670	695	720	
1.13	71	80	491	506	521	541	561	581	631	656	681	706	
1.13	80	90	476	491	506	526	546	566	616	641	666	691	
1.13	160	180	343	358	373	393	413	433	483	508	533	558	
1.14	140	160	374	389	404	424	444	464	514	539	564	589	
1.24	90	112	451	466	481	501	521	541	591	616	641	666	
1.24	180	224	292	307	322	342	362	382	432	457	482	507	
1.25	80	100	469	484	499	519	539	559	609	634	659	684	
1.25	100	125	433	448	463	483	503	523	573	598	623	648	
1.25	112	140	412	427	442	462	482	502	552	577	602	627	
1.25	160	200	327	342	357	377	397	417	467	492	517	542	
1.25	200	250	255	270	285	306	326	346	396	421	446	471	
1.26	50	63	521	536	551	571	591	611	661	686	711	736	
1.27	56	71	510	525	540	560	580	600	650	675	700	725	
1.27	63	80	498	513	528	548	568	588	638	663	688	713	
1.27	71	90	483	498	513	533	553	573	623	648	673	698	
1.28	125	160	386	401	416	436	456	476	526	551	576	601	
1.29	140	180	358	373	388	408	428	448	498	523	548	573	
1.39	90	125	441	456	471	491	511	531	581	606	631	656	
1.39	180	250	270	285	300	320	340	361	411	436	461	486	
1.40	80	112	459	474	489	509	529	549	599	624	649	674	
1.40	100	140	421	436	451	471	491	511	561	586	611	636	
1.40	160	224	307	322	337	357	377	397	447	472	497	522	
1.40	200	280	—	—	260	280	300	321	371	396	421	446	
1.41	71	100	475	490	505	525	546	566	616	641	666	691	
1.42	50	71	515	530	545	565	585	605	655	680	705	730	
1.43	56	80	503	518	533	553	573	593	643	668	693	718	
1.43	63	90	490	505	520	540	560	580	630	655	680	705	
1.43	112	160	396	411	426	446	466	486	536	561	586	611	
1.43	140	200	342	357	372	392	412	432	482	507	532	557	
1.44	125	180	369	384	400	420	440	460	510	535	560	585	
1.56	80	125	448	463	478	498	519	539	589	614	639	664	
1.56	90	140	429	444	459	479	499	519	569	594	619	644	
1.56	160	250	284	300	315	335	355	375	425	451	476	501	
1.56	180	280	244	259	274	294	315	335	385	411	436	461	
1.57	200	315	—	—	—	269	290	311	361	386	411	436	
1.58	71	112	466	481	496	516	536	556	606	631	656	681	
1.59	63	100	482	497	512	532	552	572	622	647	672	697	
1.60	50	80	508	523	538	558	578	598	648	673	698	723	
1.60	100	160	405	420	435	455	475	495	545	570	595	620	
1.60	125	200	353	368	383	403	423	443	493	518	543	568	
1.60	140	224	321	336	352	372	392	412	462	487	512	537	
1.61	56	90	495	510	525	545	565	585	635	660	685	710	
1.61	112	180	379	394	409	429	449	469	519	544	569	594	
1.75	80	140	436	451	466	486	506	526	576	601	626	651	
1.75	160	280	257	273	288	309	329	349	400	425	450	475	
1.75	180	315	—	—	—	263	283	304	354	380	406	431	
1.76	71	125	455	470	485	505	525	545	595	620	645	670	
1.77	200	355	—	—	—	—	—	304	330	356	381	406	

回転比	軸 間 距 離 mm												回転比	
	標 準 べ ル ト 呼 称													
	PK 1700	PK 1750	PK 1850	PK 1900	PK 1950	PK 2000	PK 2120	PK 2240	PK 2360	PK 2500	PK 2650	PK 2800		PK 3000
	771	796	846	871	896	921	981	1041	1101	1171	1246	1321	1421	1.00
	762	787	837	862	887	912	972	1032	1092	1162	1237	1312	1412	1.00
	751	776	826	851	876	901	961	1021	1081	1151	1226	1301	1401	1.00
	738	763	813	838	863	888	948	1008	1068	1138	1213	1288	1388	1.00
	724	749	799	824	849	874	934	994	1054	1124	1199	1274	1374	1.00
	709	734	784	809	834	859	919	979	1039	1109	1184	1259	1359	1.00
	693	718	768	793	818	843	903	963	1023	1093	1168	1243	1343	1.00
	674	699	749	774	799	824	884	944	1004	1074	1149	1224	1324	1.00
	654	679	729	754	779	804	864	924	984	1054	1129	1204	1304	1.00
	630	655	705	730	755	780	840	900	960	1030	1105	1180	1280	1.00
	599	624	674	699	724	749	809	869	929	999	1074	1149	1249	1.00
	567	592	642	667	692	717	777	837	897	967	1042	1117	1217	1.00
	536	561	611	636	661	686	746	806	866	936	1011	1086	1186	1.00
	701	726	776	801	826	851	911	971	1031	1101	1176	1251	1351	1.11
	551	576	626	651	676	701	761	821	881	951	1026	1102	1202	1.11
	767	792	842	867	892	917	977	1037	1097	1167	1242	1317	1417	1.12
	683	708	758	783	808	833	893	953	1013	1083	1158	1233	1333	1.12
	664	689	739	764	789	814	874	934	994	1064	1139	1214	1314	1.12
	642	667	717	742	767	792	852	912	972	1042	1117	1192	1292	1.12
	517	542	592	617	642	667	727	787	847	917	992	1067	1167	1.12
	757	782	832	857	882	907	967	1027	1087	1157	1232	1307	1407	1.13
	745	770	820	845	870	895	955	1015	1075	1145	1220	1295	1395	1.13
	731	756	806	831	856	881	941	1001	1061	1131	1206	1281	1381	1.13
	716	741	791	816	841	866	926	986	1046	1116	1191	1266	1366	1.13
	583	608	658	683	708	733	793	853	913	983	1058	1133	1233	1.13
	614	639	689	714	739	764	824	884	944	1014	1089	1164	1264	1.14
	691	716	766	791	816	841	901	961	1021	1091	1166	1241	1341	1.24
	532	557	607	632	657	682	742	802	862	922	1000	1082	1182	1.24
	709	734	784	809	834	859	919	979	1039					

PK
設計表
1.78~4.00

PK
1.78~4.00

表16-2-① PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸間距離 mm											回転比
	小プーリ	大プーリ	標準ベルト呼称											
			PK 600	PK 615	PK 630	PK 650	PK 690	PK 710	PK 730	PK 750	PK 775	PK 800	PK 825	
1.78	63	112	161	168	176	186	206	216	226	236	249	261	274	
1.78	90	160	—	—	—	—	144	155	165	175	188	201	213	
1.79	56	100	176	184	191	201	221	231	241	252	264	277	289	
1.79	112	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.79	125	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.79	140	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.80	50	90	189	197	204	214	234	244	254	264	277	289	302	
1.80	100	180	—	—	—	—	—	—	—	—	163	176	188	
1.97	71	140	130	137	145	155	176	186	196	206	219	232	244	
1.97	160	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.97	180	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1.98	63	125	149	157	164	175	195	205	215	225	238	250	263	
2.00	50	100	180	188	196	206	226	236	246	256	269	281	294	
2.00	56	112	166	173	181	191	211	221	231	241	254	267	279	
2.00	80	160	—	—	—	130	151	162	172	182	195	208	220	
2.00	90	180	—	—	—	—	—	—	146	156	169	182	195	
2.00	100	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	170	
2.00	112	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.00	125	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.00	140	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.22	63	140	135	143	151	161	181	192	202	212	225	237	250	
2.22	90	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	163	176	
2.22	160	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.23	56	125	154	162	169	180	200	210	220	230	243	256	268	
2.23	112	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.24	50	112	170	178	185	195	216	226	236	246	258	271	284	
2.24	100	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.24	125	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.25	71	160	—	—	126	136	157	168	178	188	201	214	227	
2.25	80	180	—	—	—	—	—	142	153	163	176	189	202	
2.25	140	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.49	90	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.50	50	125	158	166	174	184	204	214	224	235	247	260	272	
2.50	56	140	140	148	155	166	186	197	207	217	230	242	255	
2.50	80	200	—	—	—	—	—	—	—	—	156	169	183	
2.50	100	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.50	112	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.52	125	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.54	63	160	—	123	131	142	163	173	183	194	207	219	232	
2.54	71	180	—	—	—	137	148	158	169	182	195	208	221	
2.54	140	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.78	90	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.80	50	140	144	152	159	170	190	201	211	221	234	247	259	
2.80	80	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.80	100	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.81	112	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.82	71	200	—	—	—	—	—	—	—	148	162	175	189	
2.84	125	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2.86	56	160	119	127	135	146	167	178	188	199	211	224	237	
2.86	63	180	—	—	—	—	142	153	164	174	188	201	214	
3.11	90	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.13	80	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.15	71	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	163	
3.15	100	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.17	63	200	—	—	—	—	—	—	142	153	167	180	194	
3.17	112	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.20	50	160	123	131	139	150	171	182	192	203	216	228	241	
3.21	56	180	—	—	—	—	147	157	168	179	192	205	218	
3.50	80	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.50	90	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.52	71	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.55	100	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.56	63	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	168	
3.57	56	200	—	—	—	—	—	—	146	157	171	185	198	
3.60	50	180	—	—	—	128	150	161	172	183	196	209	222	
3.94	71	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.94	80	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.94	90	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3.97	63	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4.00	50	200	—	—	—	—	—	138	150	161	175	189	202	

回転比	軸間距離 mm												回転比	
	標準ベルト呼称													
	PK 850	PK 875	PK 900	PK 925	PK 950	PK 975	PK 1000	PK 1030	PK 1060	PK 1090	PK 1120	PK 1150		PK 1180
1.78	287	299	312	324	337	349	362	377	392	407	422	437	452	1.78
1.78	226	239	251	264	276	289	302	317	332	347	362	377	392	1.78
1.79	302	314	327	339	352	364	377	392	407	422	437	452	467	1.79
1.79	174	187	200	213	226	238	251	266	282	297	312	327	342	1.79
1.79	—	—	—	—	195	207	220	236	251	266	282	297	312	1.79
1.79	—	—	—	—	—	—	—	—	217	232	248	263	278	1.79
1.80	314	327	339	352	364	377	390	405	420	435	450	465	480	1.80
1.80	201	214	227	239	252	265	277	292	307	323	338	353	368	1.80
1.97	257	270	282	295	307	320	332	348	363	378	393	408	423	1.97
1.97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.97
1.97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.97
1.98	276	288	301	313	326	338	351	366	381	396	411	426	441	1.98
2.00	306	319	331	344	356	369	381	396	411	426	441	457	472	2.00
2.00	292	304	317	329	342	354	367	382	397	412	427	442	457	2.00
2.00	233	246	258	271	284	296	309	324	339	354	369	384	400	2.00
2.00	208	221	234	246	259	272	284	300	315	330	345	360	375	2.00
2.00	183	195	208	221	234	247	260	275	290	305	320	336	351	2.00
2.00	—	—	—	190	203	216	229	245	260	275	291	306	321	2.00
2.00	—	—	—	—	—	—	—	211	227	242	258	273	289	2.00
2.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	235	250	265	2.00
2.22	263	275	288	301	313	326	338	353	369	384	399	414	429	2.22
2.22	189	202	215	228	241	254	267	282	297	312	328	343	358	2.22
2.22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.22
2.23	281	293	306	318	331	344	356	371	386	401	416	431	447	2.23
2.23	—	—	—	—	—	—	204	220	236	251	267	282	298	2.23
2.24	296	309	321	334	346	359	371	387	402	417	432	447	462	2.24
2.24	—	—	185	198	211	224	237	253	268	284	299	314	330	2.24
2.24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	213	229	245	260	2.24
2.25	239	252	265	278	290	303	315	331	346	361	376	391	406	2.25
2.25	215	228	241	253	266	279	292	307	322	337	352	367	383	2.25
2.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.25
2.25	—	178	192	205	218	231	244	260	275	291	306	321	337	2.25
2.49	285	298	310	323	335	348	361	376	391	406	421	436	451	2.50
2.50	268	280	293	306	318	331	343	359	374	389	404			

PK
1.78~4.00
設計表

PK
1.78~4.00

表16-2-② PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm										回転比
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 ベ ル ト 呼 称										
			PK 1220	PK 1250	PK 1280	PK 1320	PK 1360	PK 1400	PK 1500	PK 1550	PK 1600	PK 1650	
1.78	63	112	472	487	502	522	542	562	612	637	662	687	
1.78	90	160	412	427	442	462	482	502	553	578	603	628	1.78
1.79	56	100	487	502	517	537	557	577	627	652	677	702	1.79
1.79	112	200	362	377	392	413	433	453	503	528	553	578	1.79
1.79	125	224	332	347	363	383	403	423	473	498	524	549	1.79
1.79	140	250	299	314	329	349	370	390	440	465	491	516	1.79
1.80	50	90	500	515	530	550	570	590	640	665	690	715	1.80
1.80	100	180	388	403	418	438	458	478	529	554	579	604	1.80
1.97	71	140	443	458	473	493	513	533	583	608	633	658	1.97
1.97	160	315	—	—	255	276	297	317	369	394	420	445	1.97
1.97	180	355	—	—	—	—	—	318	344	369	395	—	1.97
1.98	63	125	461	476	491	511	531	551	602	627	652	677	1.98
2.00	50	100	492	507	522	542	562	582	632	657	682	707	2.00
2.00	56	112	477	492	507	527	547	567	617	642	667	692	2.00
2.00	80	160	420	435	450	470	490	510	560	585	610	635	2.00
2.00	90	180	395	410	426	446	466	486	536	561	586	611	2.00
2.00	100	200	371	386	401	421	442	462	512	537	562	587	2.00
2.00	112	224	342	357	372	392	412	432	483	508	533	558	2.00
2.00	125	250	309	324	340	360	380	401	451	476	502	527	2.00
2.00	140	280	271	287	302	323	343	363	414	440	465	490	2.00
2.22	63	140	449	464	479	499	519	539	589	614	639	664	2.22
2.22	90	200	378	393	409	429	449	469	519	544	570	595	2.22
2.22	160	355	—	—	—	—	278	331	357	383	409	—	2.22
2.23	56	125	467	482	497	517	537	557	607	632	657	682	2.23
2.23	112	250	318	334	349	369	390	410	461	486	511	536	2.23
2.24	50	112	482	497	512	532	552	572	622	647	672	697	2.24
2.24	100	224	350	365	380	401	421	441	492	517	542	567	2.24
2.24	125	280	281	297	312	333	353	374	425	450	476	501	2.24
2.25	71	160	426	441	456	476	497	517	567	592	617	642	2.25
2.25	80	180	403	418	433	453	473	493	543	569	594	619	2.25
2.25	140	315	—	252	268	289	310	331	383	408	434	459	2.25
2.49	90	224	357	372	388	408	428	448	499	524	549	574	2.49
2.50	50	125	471	486	501	521	541	561	611	636	661	687	2.50
2.50	56	140	454	469	484	504	524	544	595	620	645	670	2.50
2.50	80	200	385	401	416	436	456	476	527	552	577	602	2.50
2.50	100	250	326	342	357	378	398	418	469	494	520	545	2.50
2.50	112	280	290	306	321	342	362	383	434	459	485	510	2.50
2.52	125	315	246	262	278	299	320	341	393	419	444	470	2.52
2.54	63	160	432	447	462	482	503	523	573	598	623	648	2.54
2.54	71	180	409	424	439	460	480	500	550	575	600	625	2.54
2.54	140	355	—	—	—	—	270	291	344	371	397	423	2.54
2.78	90	250	333	349	364	385	405	425	476	502	527	552	2.78
2.80	50	140	459	474	489	509	529	549	599	624	649	674	2.80
2.80	80	224	364	379	395	415	435	456	506	531	557	582	2.80
2.80	100	280	298	314	329	350	371	391	442	468	493	519	2.80
2.81	112	315	254	271	287	308	329	350	402	428	453	479	2.81
2.82	71	200	392	407	422	442	463	483	533	558	584	609	2.82
2.84	125	355	—	—	—	257	279	301	354	381	407	433	2.84
2.86	56	160	437	452	467	488	508	528	578	603	628	653	2.86
2.86	63	180	415	430	445	465	486	506	556	581	606	631	2.86
3.11	90	280	305	320	336	357	377	398	449	475	500	526	3.11
3.13	80	250	340	356	371	392	412	432	483	509	534	559	3.13
3.15	71	224	370	386	401	421	442	462	513	538	563	588	3.15
3.15	100	315	262	278	294	316	337	358	410	436	462	487	3.15
3.17	63	200	398	413	428	448	468	489	539	564	589	615	3.17
3.17	112	355	—	—	—	265	288	309	363	389	415	441	3.17
3.20	50	160	442	457	472	492	512	532	582	608	633	658	3.20
3.21	56	180	420	435	450	471	491	511	561	586	612	637	3.21
3.50	80	280	311	327	343	364	384	405	456	482	507	533	3.50
3.50	90	315	268	285	301	322	343	365	417	443	468	494	3.50
3.52	71	250	346	362	377	398	418	439	490	515	540	566	3.52
3.55	100	355	—	—	250	273	295	317	371	397	423	450	3.55
3.56	63	224	376	391	407	427	447	468	518	544	569	594	3.56
3.57	56	200	402	418	433	453	473	494	544	569	595	620	3.57
3.60	50	180	424	440	455	475	495	515	566	591	616	641	3.60
3.94	71	280	317	333	349	370	390	411	463	488	514	539	3.94
3.94	80	315	275	291	307	329	350	371	423	449	475	501	3.94
3.94	90	355	—	239	256	279	301	323	377	404	430	456	3.94
3.97	63	250	352	367	383	403	424	444	495	521	546	572	3.97
4.00	50	200	407	422	437	458	478	498	549	574	599	624	4.00

軸 間 距 離 mm													回転比
標 準 ベ ル ト 呼 称													
PK 1700	PK 1750	PK 1850	PK 1900	PK 1950	PK 2000	PK 2120	PK 2240	PK 2360	PK 2500	PK 2650	PK 2800	PK 3000	
712	737	787	812	837	862	922	982	1042	1112	1187	1262	1362	1.78
653	678	728	753	778	803	863	923	983	1053	1128	1203	1303	1.78
727	752	802	827	852	877	937	997	1057	1127	1202	1277	1377	1.79
603	628	679	704	729	754	814	874	934	1004	1079	1154	1254	1.79
574	599	649	674	699	724	784	844	905	975	1050	1125	1225	1.79
541	566	616	641	666	692	752	812	872	942	1017	1092	1192	1.79
740	765	815	840	865	890	950	1010	1070	1140	1215	1290	1390	1.80
629	654	704	729	754	779	839	899	959	1029	1104	1179	1279	1.80
683	708	758	784	809	834	894	954	1014	1084	1159	1234	1334	1.97
471	496	546	572	597	622	682	743	803	873	949	1024	1124	1.97
421	446	497	522	548	573	634	694	755	825	901	976	1076	1.97
702	727	777	802	827	852	912	972	1032	1102	1177	1252	1352	1.98
732	757	807	832	857	882	942	1002	1062	1132	1207	1282	1382	2.00
718	743	793	818	843	868	928	988	1048	1118	1193	1268	1368	2.00
660	685	735	760	785	811	871	931	991	1061	1136	1211	1311	2.00
636	661	712	737	762	787	847	907	967	1037	1112	1187	1287	2.00
612	637	688	713	738	763	823	883	943	1013	1088	1163	1263	2.00
583	609	659	684	709	734	794	854	914	984	1059	1134	1234	2.00
552	577	627	652	678	703	763	823	883	953	1029	1104	1204	2.00
515	541	591	616	641	666	727	787	847	917	993	1068	1168	2.00
689	715	765	790	815	840	900	960	1020	1090	1165	1240	1340	2.22
620	645	695	720	745	770	830	891	951	1021	1096	1171	1271	2.22
435	460	511	537	562	587	648	709	769	840	915	991	1091	2.22
707	732	782	807	832	857	917	977	1037	1107	1182	1257	1357	2.23
561	587	637	662	687	712	773	833	893	963	1038	1114	1214	2.23
722	747	797	822	847	872	932	992	1052	1122	1197	1272	1372	2.24
592	617	668	693	718	743	803	863	923	994	1069	1144	1244	2.24
526	551	602											

PK
4.00~7.10

設計表

PK
4.00~7.10

表16-3-① PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm											
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 べ ル ト 呼 称											
			PK 600	PK 615	PK 630	PK 650	PK 690	PK 710	PK 730	PK 750	PK 775	PK 800	PK 825	
4.00	56	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	158	172
4.44	63	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.44	71	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.44	80	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.46	56	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4.48	50	224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	161	176
5.00	50	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	56	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	63	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.00	71	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.60	50	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.63	56	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.63	63	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.30	50	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.34	56	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7.10	50	355	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

軸 間 距 離 mm													回転比
標 準 べ ル ト 呼 称													
PK 850	PK 875	PK 900	PK 925	PK 950	PK 975	PK 1000	PK 1030	PK 1060	PK 1090	PK 1120	PK 1150	PK 1180	
186	200	214	227	240	254	267	283	298	314	329	345	360	4.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	206	224	241	258	4.44
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.44
—	169	184	198	213	226	240	256	272	288	304	320	336	4.46
190	204	217	231	244	258	271	287	302	318	333	349	364	4.48
—	173	188	202	216	230	244	260	276	292	308	324	340	5.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	240	257	273	289	5.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	210	228	246	263	5.00
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.00
—	—	—	—	179	194	209	227	244	260	277	293	309	5.60
—	—	—	—	—	—	—	—	196	215	233	250	267	5.63
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.63
—	—	—	—	—	—	—	—	199	218	236	254	271	6.30
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.34
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	219	7.10

PK
4.00~7.10

設計表

PK
4.00~7.10

表16-3-② PK 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm									
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 ベ ル ト 呼 称									
			PK 1220	PK 1250	PK 1280	PK 1320	PK 1360	PK 1400	PK 1500	PK 1550	PK 1600	PK 1650
4.00	56	224	381	396	412	432	452	473	523	549	574	599
4.44	63	280	322	338	354	375	396	416	468	494	519	545
4.44	71	315	280	297	313	335	356	377	430	455	481	507
4.44	80	355	—	245	262	285	308	330	384	410	437	463
4.46	56	250	356	372	388	408	429	449	500	526	551	577
4.48	50	224	385	400	416	436	457	477	528	553	578	604
5.00	50	250	361	376	392	412	433	453	504	530	555	581
5.00	56	280	327	343	359	380	400	421	473	499	524	550
5.00	63	315	285	302	318	340	361	382	435	461	487	513
5.00	71	355	232	250	268	291	313	335	390	416	443	469
5.60	50	280	331	347	363	384	404	425	477	503	528	554
5.63	56	315	290	306	323	344	366	387	440	466	492	517
5.63	63	355	237	255	273	296	318	340	395	421	448	474
6.30	50	315	293	310	326	348	370	391	444	470	496	521
6.34	56	355	241	259	277	300	323	345	399	426	453	479
7.10	50	355	244	263	280	304	326	349	403	430	456	483

軸 間 距 離 mm													回転比
標 準 ベ ル ト 呼 称													
PK 1700	PK 1750	PK 1850	PK 1900	PK 1950	PK 2000	PK 2120	PK 2240	PK 2360	PK 2500	PK 2650	PK 2800	PK 3000	
624	650	700	725	750	776	836	896	956	1027	1102	1177	1277	4.00
570	596	647	672	697	722	783	844	904	975	1050	1125	1226	4.44
533	559	610	635	661	686	747	808	868	939	1014	1090	1191	4.44
489	515	567	592	618	644	705	766	827	898	974	1049	1150	4.44
602	627	678	703	728	753	814	874	935	1005	1080	1156	1256	4.46
629	654	704	730	755	780	840	901	961	1031	1106	1182	1282	4.48
606	631	682	707	733	758	818	879	939	1009	1085	1160	1260	5.00
575	601	651	677	702	727	788	849	909	980	1055	1131	1231	5.00
538	564	615	641	666	692	753	813	874	945	1020	1096	1196	5.00
495	521	573	599	624	650	711	772	833	904	980	1056	1157	5.00
579	605	656	681	706	732	792	853	914	984	1060	1135	1235	5.60
543	569	620	646	671	697	758	818	879	950	1025	1101	1202	5.63
500	526	578	604	630	655	717	778	839	910	986	1062	1163	5.63
547	573	624	650	675	701	762	823	883	954	1030	1105	1206	6.30
505	531	583	609	635	660	722	783	844	915	991	1067	1168	6.34
509	535	587	613	639	664	726	787	848	919	995	1071	1172	7.10

L
1.00~7.88

設計表

L
1.00~7.88

表17-② L 設計表

回転比	プーリ呼び径 (mm)		軸 間 距 離 mm											回転比	
	小 プーリ	大 プーリ	標 準 ベ ル ト 呼 称												
			L 600	L 615	L 635	L 650	L 655	L 675	L 680	L 690	L 725	L 750	L 765		
1.00	80	80	636	655	681	700	706	732	738	751	795	827	846		
1.00	90	90	621	640	665	684	691	716	722	735	780	811	830		
1.00	100	100	605	624	649	668	675	700	706	719	764	795	814		
1.00	125	125	566	585	610	629	636	661	667	680	725	756	775		
1.00	160	160	511	530	555	574	581	606	612	625	670	701	720		
1.00	200	200	448	467	492	511	518	543	549	562	607	638	657		
1.00	250	250	369	388	414	433	439	465	471	484	528	560	579		
1.00	315	315	—	—	—	331	337	363	369	382	426	458	477		
1.11	90	100	613	632	657	676	683	708	714	727	772	803	822		
1.13	80	90	628	647	673	692	698	724	730	743	787	819	838		
1.25	80	100	621	640	665	684	691	716	722	735	780	811	830		
1.25	100	125	585	604	630	649	655	681	687	700	744	776	795		
1.25	160	200	479	498	523	542	549	574	580	593	638	669	688		
1.25	200	250	408	427	452	471	478	503	509	522	567	599	618		
1.26	250	315	317	336	361	380	387	412	418	432	476	508	527		
1.27	315	400	—	—	—	—	—	—	—	—	389	408	—		
1.28	125	160	538	557	582	601	608	633	639	652	697	728	747		
1.39	90	125	593	612	637	656	663	688	694	707	752	783	802		
1.56	80	125	601	620	645	664	671	696	702	715	760	791	810		
1.56	160	250	438	457	482	501	508	534	540	553	597	629	648		
1.57	200	315	353	372	398	417	424	449	455	468	513	545	564		
1.59	315	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
1.60	100	160	557	576	602	621	627	653	659	672	716	748	767		
1.60	125	200	505	524	550	569	576	601	607	620	665	696	715		
1.60	250	400	—	—	—	—	—	339	345	358	404	436	455		
1.78	90	160	565	584	609	628	635	660	666	679	724	755	774		
1.97	160	315	381	400	426	446	452	478	484	497	542	574	593		
2.00	80	160	572	591	617	636	642	668	674	687	731	763	782		
2.00	100	200	524	543	569	588	594	620	626	639	684	715	734		
2.00	125	250	463	482	508	527	534	559	566	579	623	655	674		
2.00	200	400	—	—	320	340	346	373	379	393	438	471	490		
2.00	250	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
2.00	315	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
2.22	90	200	531	550	576	595	602	627	633	646	691	723	742		
2.50	80	200	539	558	584	603	609	635	641	654	699	730	749		
2.50	100	250	481	500	526	545	552	578	584	597	642	673	693		
2.50	160	400	298	319	346	366	373	400	406	420	466	498	518		
2.50	200	500	—	—	—	—	—	—	—	—	373	393	—		
2.52	125	315	405	425	451	470	477	503	509	522	567	599	619		
2.52	250	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
2.78	90	250	488	508	533	553	559	585	591	604	649	681	700		
3.13	80	250	496	515	541	560	566	592	598	611	656	688	707		
3.13	160	500	—	—	—	—	—	—	—	—	363	398	419		
3.15	100	315	422	442	468	488	494	520	527	540	585	617	636		
3.15	200	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
3.20	125	400	320	341	369	389	396	423	429	443	489	522	542		
3.50	90	315	429	449	475	495	501	527	534	547	592	624	644		
3.94	80	315	436	456	482	502	508	534	540	554	599	631	651		
3.94	160	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
4.00	100	400	336	357	385	405	412	439	446	459	506	539	559		
4.00	125	500	—	—	—	—	—	—	—	333	384	420	441		
4.44	90	400	342	363	391	411	418	446	452	466	513	546	565		
5.00	80	400	348	369	397	418	425	452	459	472	519	552	572		
5.00	100	500	—	—	—	—	—	325	332	348	400	435	456		
5.04	125	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
5.56	90	500	—	—	—	—	—	331	338	354	406	442	463		
6.25	80	500	—	—	—	—	—	304	336	344	360	412	448	469	
6.30	100	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7.00	90	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7.88	80	630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

軸 間 距 離 mm														回転比
標 準 ベ ル ト 呼 称														
L 780	L 815	L 835	L 845	L 865	L 880	L 915	L 930	L 975	L 990	L 1065	L 1120	L 1150		
865	909	935	647	973	992	1036	1055	1113	1132	1227	1297	1335	1.00	
849	894	919	932	957	976	1021	1040	1097	1116	1211	1281	1319	1.00	
833	878	903	916	941	960	1005	1024	1081	1100	1195	1265	1303	1.00	
794	839	864	877	902	921	966	985	1042	1061	1156	1226	1264	1.00	
739	784	809	822	847	866	911	930	987	1006	1101	1171	1209	1.00	
676	721	746	759	784	803	848	867	924	943	1038	1108	1146	1.00	
598	642	668	680	706	725	769	788	846	865	960	1030	1068	1.00	
496	540	566	578	604	623	667	686	744	763	858	928	966	1.00	
841	886	911	924	949	968	1013	1032	1089	1108	1203	1273	1311	1.11	
857	901	927	939	965	984	1028	1047	1105	1124	1219	1289	1327	1.13	
849	894	919	932	957	976	1021	1040	1097	1116	1211	1281	1319	1.25	
814	858	884	896	922	941	985	1004	1062	1081	1176	1246	1284	1.25	
707	752	777	790	816	835	879	898	956	975	1070	1140	1178	1.25	
637	681	707	719	745	764	808	827	885	904	999	1069	1107	1.25	
546	590	616	628	654	673	718	737	794	813	908	978	1016	1.26	
427	472	497	510	535	554	599	618	676	695	790	860	898	1.27	
766	811	836	849	874	893	938	957	1015	1034	1129	1199	1237	1.28	
821	866	891	904	929	948	993	1012	1070	1089	1184	1254	1292	1.39	
829	874	899	912	937	956	1001	1020	1077	1096	1191	1261	1299	1.56	
667	712	737	750	775	794	839	858	915	934	1030	1100	1138	1.56	
583	628	653	666	692	711	755	774	832	851	946	1016	1054	1.57	
—	—	—	423	449	468	514	533	591	610	706	777	815	1.59	
786	830	856	868	894	913	957	976	1034	1053	1148	1218	1256	1.60	
734	779	804	817	842	861	906	925	983	1002	1097	1167	1205	1.60	
474	519	545	557	583	602	647	666	724	743	839	909	947	1.60	
793	838	863	876	901	920	965	984	1042	1061	1156	1226	1264	1.78	
613	657	683	696	721	740	785	804	862	881	976	1047	1085	1.97	
801	846	871	884	909	928	973	992	1049	1068	1163	1233	1271	2.00	
753	798	823	836	861	880	925	944	1002	1021	1116	1186	1224	2.00	
693	738	763	776	802	821	865	884	942	961	1056	1126	1164	2.00	
509	555	581	593	619	638	683	703	761	780	876	946	984	2.00	
—	428	454	467	494	513	559	578	637	657	753	824	862	2.00	
—	—	—	—	—	—	—	—	490	509	605	676	714	2.00	
761	805	831	843	869	888	933	952	1009	1028	1123	1193	1232	2.22	
768	813	838	851	877	896	940	959	1017	1036	1131	1201	1239	2.50	
712	756	782	795	820	839	884	903	961	980	1075	1145	1183	2.50	
537	583	609	622	648	667	712	731	790	809	905	975	1014	2.50	
414	461	488	501	527	547	593	613	672	691					

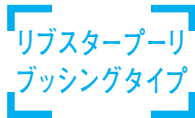


表23 リブスタープーリサイズと適用ブッシング品番

溝形状 溝本数 呼び径(外径)mm	PJ				ブッシング品番	PK						ブッシング品番	PL				ブッシング品番	
	3	4	5	6		4	5	6	8	10	12		5	6	8	10		
25	○	○	—	—	軸穴タイプ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	○	○	—	—	軸穴タイプ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31.5	○	○	○	○	軸穴タイプ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	○	○	○	○	軸穴タイプ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	○	○	○	○	軸穴タイプ	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—
56	○	○	○	○	軸穴タイプ	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63	○	○	○	○	1108	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
71	○	○	○	○	1108	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	○	○	○	○	1108	①	①	②	②	②	○	1610	○	○	○	—	—	1310
90	—	—	—	—	—	①	①	○	○	○	○	1610	○	○	○	—	—	1610
100	○	○	○	○	1108	①	①	○	○	○	○	1610	○	○	○	③	—	1610
112	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	2012	—	—	—	—	—	—
125	—	○	○	○	1310	○	○	○	—	—	—	2012	○	○	○	○	—	2012
140	—	—	—	—	—	○	○	○	—	—	—	2012	—	—	—	—	—	—
160	○	○	○	○	1610	○	○	○	○	○	○	2517	○	○	○	○	—	2012
180	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	2517	—	—	—	—	—	—
200	—	○	○	○	2012	○	○	○	○	○	○	3020	○	○	○	○	—	2517
224	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	3020	—	—	—	—	—	—
250	—	○	○	○	2012	○	○	○	○	○	○	3020	○	○	○	○	—	2517
280	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	3020	—	—	—	—	—	—
315	—	○	○	○	2012	○	○	○	○	○	○	3020	○	○	○	○	—	3020
355	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	3020	—	—	—	—	—	—
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	3526
500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	4036
630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	4036

- プーリ周速35m/secまで使用できます。
- PMプーリに関しては、当社にお問い合わせください。
- PLプーリは受注生産となります。
- PKのブッシング品番①は1210、②は1310を示します。
- PLのブッシング品番③は1615を示します。

■使用キー

ブッシングにキーを使用する場合は、それぞれの標準軸穴径に対し、下表に示す呼び寸法の平行キーを使用してください。テーパキーは使

表24-1 新JIS平行キー溝のブッシング 単位 mm

標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b×h	標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b×h
10	3×3	32	
11	4×4	35	10×8
12		48	
14	5×5	40	12×8
15		42	
16		45	14×9
17		48	
		50	
18	6×6	55	16×10
19		60	
20		65	18×11
21		70	
22		75	20×12
24	8×7	80	22×14
25		85	
28		90	25×14
30		95	

●ブッシングのキー溝b幅寸法許容値はJs9です。

用しないでください。なお、シャローキーを適用する軸穴径(表23△印)のブッシングには、すべてシャローキーが附属しています。

表24-2 旧JIS平行キー溝のブッシング 単位 mm

標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b×h	標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b×h
10		32	
11	4×4	35	10×8
12		38	
14	5×5	40	12×8
15		42	
16		45	12×8
17		48	
		50	
18	6×6	55	15×10
19		60	
20		65	18×12
21		70	
22		75	20×13
24	7×7	80	
25		85	24×16
28			
30			

●ブッシングのキー溝b幅寸法許容値はF7です。

シャフトのキー溝は、幅・深さとも新JIS平行キー溝と同一規格としてください。

表25 シャローキー溝 単位 mm

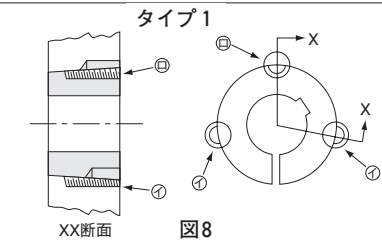
標準軸穴寸法	ブッシング品番	キー溝		キー呼び寸法
		幅基準寸法	深さ基準寸法	
28	1108	8	1.3	8×5
32	1210			
35	1310	10	1.3	10×6
40	1610・1615			
42	1610・1615	12	1.3	12×6
50	2012	14	2.8	12×8
95	4036	25	3.4	25×12

■ブッシングの軸への取り付け・取り外し

●タイプ1

タイプ1のブッシングには、半分のキリ穴が2ヵ所、半分のねじ穴が1ヵ所、合計3ヵ所の穴があいています。またプーリ側には、ブッシングのキリ穴に対応する位置にねじ穴が、ブッシングのねじ穴に対応する位置にキリ穴がそれぞれあ

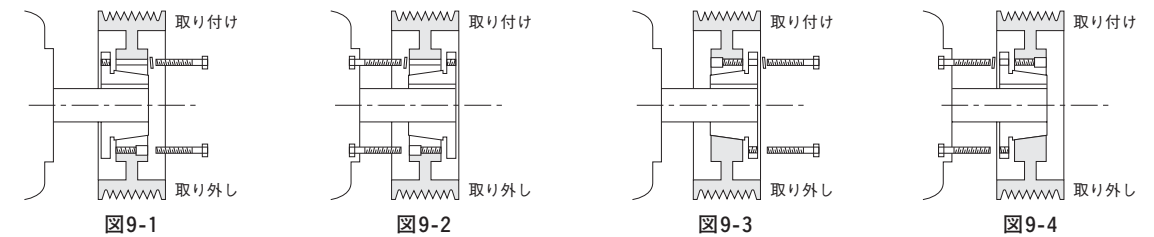
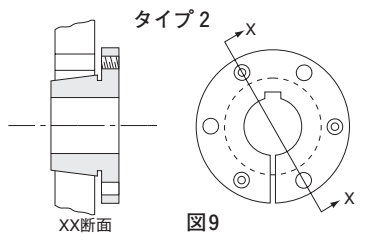
いています。取り付け・取り外しは、これらの穴にセットスクリューを締め込み、そのジャッキとしての作用を利用して行います。



●タイプ2

タイプ2ブッシングには、ねじ穴とキリ穴がそれぞれ3ヵ所交互に等間隔にあげられています。同様にプーリ側にもそれぞれ3ヵ所のねじ穴とキリ穴があげられています。なお、取り付け・取り外しは、タイプ1と同様

これらの穴にセットボルトを挿入して行いますが、ブッシングのシャフトに対する方向およびセットボルトの挿入方向の組み合わせで次の4通りの方法があります。



取り付け

- ブッシング、プーリのテーパ穴およびシャフトを清潔にしてください。油・ゴミは禁物です。
- タイプ1では、ブッシングをプーリのテーパ穴に静かにはめ込み、図8の穴④(ブッシングがキリ穴、プーリテーパ穴がねじ穴の組み合わせ)2ヵ所にセットスクリューを挿入し、その全長の1/3程度入った状態に仮締めします。タイプ2では、プーリのキリ穴の位置にブッシングのねじ穴を対応させてセットし、セットボルトをプーリ側から挿入し仮締めします。注：セットスクリューもしくはセットボルト(タイプ2)は、必ず付属のものを使用してください。
- ブッシングをプーリのテーパ穴から浮かした状態で滑り込ませ、希望の位置にセットします。ブッシングのスリットにマイナスドライバーなどをさし込んでその幅を広げれば入りやすくなります(位置セット後ドライバー等は取り外す。)
- キーを使用する場合は平行キーを使用し、これをあらかじめシャフトのキー溝に埋め込んだ状態でプーリとブッシングをセットしてください。注：テーパキーは使用しないでください。
- 六角レンチまたは、ソケットレンチ(タイプ2)でセットスクリュー(タイプ2はセットボルト)を交互に少しずつ均等に締めつけます。ねじの推進力によりプーリはブッシングの方向に引きつけられ、また、テーパの楔効果およびスリットのばね作用で軸穴は収縮、プーリブッシングとシャフトは完全に固定します。タイプ2では、締め付け完了時点でブッシングのフランジ部とプーリのボス部との間に隙間のあることを確認してください。セットスクリューが締めにくい場合は、ブッシングおよびプーリのボス部を木またはプラスチックハンマーで軽くたたいてください。なお、セットスクリューの締めつけトルクは別表にしたがってください。

また不均一な締めつけ方は、振れの原因になりますので注意してください。

- プーリの外周およびリム側面の振れを測定し、許容値以下であることを確認してください。また、10分間程度の負荷試運転を行い、締結状態とセットスクリューの締め具合を確認してください。

取り外し

- タイプ1
- まず、図8の穴④のセットスクリューを取り外してください。
 - つぎに、セットスクリューの先端に油をつけ、図8の穴⑤(ブッシングがねじ穴、プーリテーパ穴の組み合わせ)に挿入し、締めつけますセットスクリューのジャッキとしての作用によりプーリーブッシング—シャフトは分離し、簡単に取り外すことができます。
- タイプ2
- セットボルトをすべて取り外してください。
 - プーリのねじ穴にセットボルトを挿入し、交互に締め込みます。セットボルトは、ブッシングのフランジ部に当たり、これを突き押しすることで簡単に取り外せます。

●表26 セットスクリューの締めつけトルク

ブッシング品番	セットスクリュー呼びinch	締めつけトルク N・m	ブッシング品番	セットスクリュー呼びinch	締めつけトルク N・m
1008	W1/4	5.6	1615	W3/8	20
1108	W1/4	5.6	2012	W7/16	31
1210	W3/8	20	2517	W1/2	48
1310	W3/8	20	3020	W5/8	90
1610	W3/8	20	3030	W5/8	90

PJ プーリ寸法表

プーリ寸法表 PJ

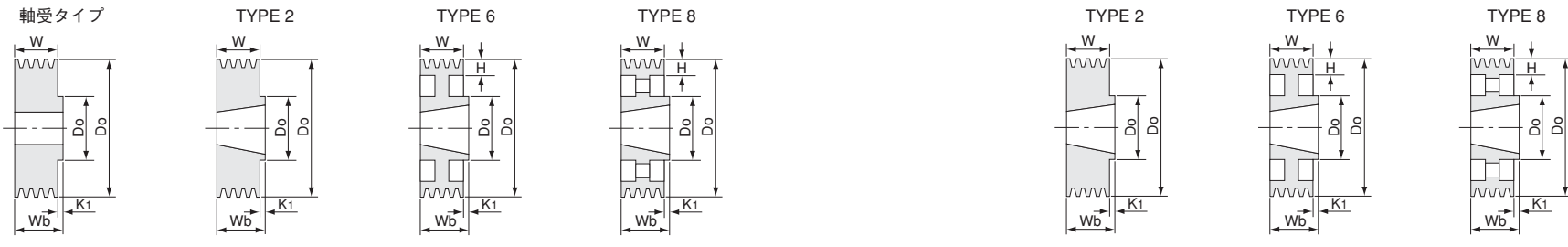


表27 PJプーリ寸法表

●PJ-3溝 単位 mm

呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸孔径	
PJ-25 -3	軸穴タイプ	25	22	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	12	0.07
PJ-28 -3	軸穴タイプ	28	25	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	14	0.09
PJ-31.5-3	軸穴タイプ	31.5	28	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	16	0.12
PJ-40 -3	軸穴タイプ	40	35	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	19	0.19
PJ-50 -3	軸穴タイプ	50	45	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	25	0.31
PJ-56 -3	軸穴タイプ	56	51	25	14.32						10.68	軸穴タイプ	28	0.40
PJ-63 -3	2	63	60	22	11.32						10.68	1108	28 (25)	0.30
PJ-71 -3	2	71	60	22	11.32						10.68	1108	28 (25)	0.42
PJ-80 -3	2	80	60	22	11.32						10.68	1108	28 (25)	0.45
PJ-100 -3	2	100	60	22	11.32						10.68	1108	28 (25)	0.68
PJ-125 -3	2	125	80	25	14.32						10.68	1310	35 (32)	1.15
PJ-160 -3	2	160	85	25	14.32						10.68	1610	42 (38)	1.74
PJ-200 -3	2	200	105	32	21.32						10.68	2012	50 (48)	3.01

●PJ-4溝

PJ-25 -4	軸穴タイプ	25	22	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	12	0.07
PJ-28 -4	軸穴タイプ	28	25	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	14	0.09
PJ-31.5-4	軸穴タイプ	31.5	28	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	16	0.12
PJ-40 -4	軸穴タイプ	40	35	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	19	0.19
PJ-50 -4	軸穴タイプ	50	45	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	25	0.32
PJ-56 -4	軸穴タイプ	56	51	25	11.98						13.02	軸穴タイプ	28	0.40
PJ-63 -4	2	63	60	22	8.98						13.02	1108	28 (25)	0.30
PJ-71 -4	2	71	60	22	8.98						13.02	1108	28 (25)	0.42
PJ-80 -4	2	80	60	22	8.98						13.02	1108	28 (25)	0.49
PJ-100 -4	2	100	60	22	8.98						13.02	1108	28 (25)	0.76
PJ-125 -4	2	125	80	25	11.98						13.02	1310	35 (32)	1.27
PJ-160 -4	2	160	85	25	11.98						13.02	1610	42 (38)	1.98
PJ-200 -4	6	200	105	32	18.98			7		10	13.02	2012	50 (48)	2.63
PJ-250 -4	6	250	105	32	18.98			7		10	13.02	2012	50 (48)	3.62
PJ-315 -4	8	315	105	32	18.98			6	7	55	13.02	2012	50 (48)	4.46

●()内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。

●PJ-5溝 単位 mm

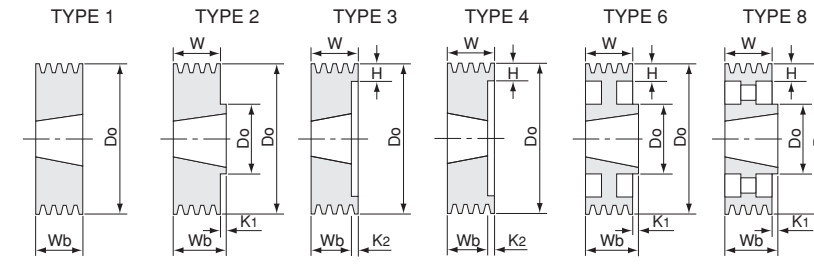
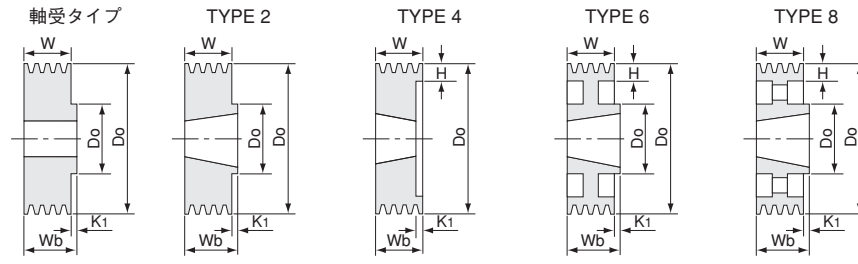
呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)			
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸孔径				
PJ-31.5-5	軸穴タイプ	31.5	28	30	14.64									15.36	軸穴タイプ	16	0.14
PJ-40 -5	軸穴タイプ	40	35	30	14.64									15.36	軸穴タイプ	19	0.23
PJ-50 -5	軸穴タイプ	50	45	30	14.64									15.36	軸穴タイプ	25	0.38
PJ-56 -5	軸穴タイプ	56	51	30	14.64									15.36	軸穴タイプ	28	0.48
PJ-63 -5	2	63	60	22	6.64									15.36	1108	28 (25)	0.30
PJ-71 -5	2	71	60	22	6.64									15.36	1108	28 (25)	0.43
PJ-80 -5	2	80	60	22	6.64									15.36	1108	28 (25)	0.52
PJ-100 -5	2	100	60	22	6.64									15.36	1108	28 (25)	0.84
PJ-125 -5	2	125	80	25	9.64									15.36	1310	35 (32)	1.39
PJ-160 -5	2	160	85	25	9.64									15.36	1610	42 (38)	2.23
PJ-200 -5	6	200	105	32	16.64			7		10				15.36	2012	50 (48)	2.73
PJ-250 -5	6	250	105	32	16.64			7		10				15.36	2012	50 (48)	3.74
PJ-315 -5	8	315	105	32	16.64			6	7	55	10			15.36	2012	50 (48)	4.61

●PJ-6溝

PJ-31.5-6	軸穴タイプ	31.5	28	30	12.3									17.7	軸穴タイプ	16	0.14
PJ-40 -6	軸穴タイプ	40	35	30	12.3									17.7	軸穴タイプ	19	0.23
PJ-50 -6	軸穴タイプ	50	45	30	12.3									17.7	軸穴タイプ	25	0.38
PJ-56 -6	軸穴タイプ	56	51	30	12.3									17.7	軸穴タイプ	28	0.49
PJ-63 -6	2	63	60	22	4.3									17.7	1108	28 (25)	0.31
PJ-71 -6	2	71	60	22	4.3									17.7	1108	28 (25)	0.44
PJ-80 -6	2	80	60	22	4.3									17.7	1108	28 (25)	0.56
PJ-100 -6	2	100	60	22	4.3									17.7	1108	28 (25)	0.93
PJ-125 -6	2	125	80	25	7.3									17.7	1310	35 (32)	1.52
PJ-160 -6	2	160	85	25	7.3									17.7	1610	42 (38)	2.50
PJ-200 -6	6	200	105	32	14.3			7		10				17.7	2012	50 (48)	2.82
PJ-250 -6	6	250	105	32	14.3			7		10				17.7	2012	50 (48)	3.86
PJ-315 -6	8	315	105	32	14.3			6	7	55	10			17.7	2012	50 (48)	4.76

●()内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。

PK プーリ寸法表



プーリ寸法表 PK

表28 PKプーリ寸法表

●PK-4溝 単位 mm

呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸穴径	
PK-50 -4	軸穴タイプ	50	40	30	9.32						20.68	軸穴タイプ	22	0.35
PK-56 -4	軸穴タイプ	56	46	30	9.32						20.68	軸穴タイプ	25	0.45
PK-63 -4	2	63	60	22	1.32						20.68	1108	28 (25)	0.30
PK-71 -4	2	71	60	22	1.32						20.68	1108	28 (25)	0.42
PK-80 -4	2	80	75	25	4.32						20.68	1210	32 (28)	0.57
PK-90 -4	2	90	75	25	4.32						20.68	1210	32 (28)	0.77
PK-100 -4	2	100	75	25	4.32						20.68	1210	32 (28)	0.99
PK-112 -4	2	112	85	25	4.32						20.68	1610	42 (38)	1.20
PK-125 -4	2	125	85	25	4.32						20.68	1610	42 (38)	1.56
PK-140 -4	2	140	85	25	4.32						20.68	1610	42 (38)	2.04
PK-160 -4	2	160	85	25	4.32						20.68	1610	42 (38)	2.76
PK-180 -4	6	180	85	25	4.32		7		10	20.68	1610	42 (38)	2.09	
PK-200 -4	6	200	105	32	11.32		7		10	20.68	2012	50 (48)	2.91	
PK-224 -4	6	224	105	32	11.32		7		10	20.68	2012	50 (48)	3.39	
PK-250 -4	6	250	105	32	11.32		7		10	20.68	2012	50 (48)	3.97	
PK-280 -4	8	280	105	32	11.32		6	8	42	10	20.68	2012	50 (48)	4.53
PK-315 -4	8	315	105	32	11.32		4	8	55	10	20.68	2012	50 (48)	5.53
PK-355 -4	8	355	105	32	11.32		4	8	65	10	20.68	2012	50 (48)	6.66

●PK-5溝

PK-50 -5	軸穴タイプ	50	40	32	7.76						24.24	軸穴タイプ	22	0.37
PK-56 -5	軸穴タイプ	56	46	32	7.76						24.24	軸穴タイプ	25	0.48
PK-63 -5	4	63		22		2.24			10	24.24	1108	28 (25)	0.32	
PK-71 -5	4	71		22		2.24			10	24.24	1108	28 (25)	0.46	
PK-80 -5	2	80	75	25	0.76					24.24	1210	32 (28)	0.57	
PK-90 -5	2	90	75	25	0.76					24.24	1210	32 (28)	0.81	
PK-100 -5	2	100	75	25	0.76					24.24	1210	32 (28)	1.07	
PK-112 -5	2	112	85	25	0.76					24.24	1610	42 (38)	1.29	
PK-125 -5	2	125	85	25	0.76					24.24	1610	42 (38)	1.72	
PK-140 -5	2	140	85	25	0.76					24.24	1610	42 (38)	2.27	
PK-160 -5	2	160	85	25	0.76					24.24	1610	42 (38)	3.11	
PK-180 -5	6	180	85	25	7.76		7		10	24.24	1610	42 (38)	2.21	
PK-200 -5	6	200	105	32	7.76		7		10	24.24	2012	50 (48)	3.04	
PK-224 -5	6	224	105	32	7.76		7		10	24.24	2012	50 (48)	3.54	
PK-250 -5	6	250	105	32	7.76		7		10	24.24	2012	50 (48)	4.13	
PK-280 -5	8	280	105	32	7.76		6	8	42	10	24.24	2012	50 (48)	4.72
PK-315 -5	8	315	120	45	20.76		4	8	55	10	24.24	2517	60 (60)	6.37
PK-355 -5	8	355	120	45	20.76		4	8	65	10	24.24	2517	60 (60)	7.53

●PK-6溝 単位 mm

呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸穴径	
PK-50 -6	軸穴タイプ	50	40	35	7.2						27.8	軸穴タイプ	22	0.41
PK-56 -6	軸穴タイプ	56	46	35	7.2						27.8	軸穴タイプ	25	0.52
PK-63 -6	4	63		22		5.8			10	27.8	1108	28 (25)	0.36	
PK-71 -6	4	71		22		5.8			10	27.8	1108	28 (25)	0.50	
PK-80 -6	1	80								27.8	1310	32 (28)	0.59	
PK-90 -6	1	90								27.8	1610	42 (38)	0.75	
PK-100 -6	1	100								27.8	1610	42 (38)	1.05	
PK-112 -6	1	112								27.8	1610	42 (38)	1.45	
PK-125 -6	1	125								27.8	1610	42 (38)	1.95	
PK-140 -6	1	140								27.8	1610	42 (38)	2.58	
PK-160 -6	2	160	105	32	4.2					27.8	2012	50 (48)	3.46	
PK-180 -6	6	180	105	32	4.2		8		10	27.8	2012	50 (48)	2.86	
PK-200 -6	6	200	105	32	4.2		8		10	27.8	2012	50 (48)	3.29	
PK-224 -6	6	224	105	32	4.2		8		10	27.8	2012	50 (48)	3.86	
PK-250 -6	6	250	105	32	4.2		8		10	27.8	2012	50 (48)	4.54	
PK-280 -6	8	280	105	32	4.2		6	9	42	10	27.8	2012	50 (48)	5.18
PK-315 -6	8	315	120	45	17.2		6	9	45	10	27.8	2517	60 (60)	6.93
PK-355 -6	8	355	145	51	23.2		6	9	50	10	27.8	3020	75 (70)	9.03

●PK-8溝

PK-50 -8	軸穴タイプ	50	40	40	5.08						34.92	軸穴タイプ	22	0.47
PK-56 -8	軸穴タイプ	56	46	40	5.08						34.92	軸穴タイプ	25	0.60
PK-63 -8	4	63		22		12.92			10	34.92	1108	28 (25)	0.43	
PK-71 -8	4	71		22		12.92			10	34.92	1108	28 (25)	0.58	
PK-80 -8	4	80		25		9.92			10	34.92	1310	32 (28)	0.66	
PK-90 -8	4	90		25		9.92			10	34.92	1610	42 (38)	0.82	
PK-100 -8	3	100		25		9.92			10	34.92	1610	42 (38)	1.12	
PK-112 -8	3	112		25		9.92			10	34.92	1610	42 (38)	1.50	
PK-125 -8	1	125								34.92	2012	50 (48)	2.13	
PK-140 -8	1	140								34.92	2012	50 (48)	2.93	
PK-160 -8	1	160								34.92	2012	50 (48)	4.14	
PK-180 -8	6	180	120	45	10.08		9		10	34.92	2517	60 (60)	3.79	
PK-200 -8	6	200	120	45	10.08		9		10	34.92	2517	60 (60)	4.29	
PK-224 -8	6	224	120	45	10.08		9		10	34.92	2517	60 (60)	4.95	
PK-250 -8	6	250	120	45	10.08		9		10	34.92	2517	60 (60)	5.73	
PK-280 -8	8	280	120	45	10.08		6	10	35	10	34.92	2517	60 (60)	6.60
PK-315 -8	8	315	145	51	16.08		6	10	40	10	34.92	3020	75 (70)	8.50
PK-355 -8	8	355	145	51	16.08		6	10	50	10	34.92	3020	75 (70)	9.95

● () 内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。

● () 内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。

PK プーリ寸法表

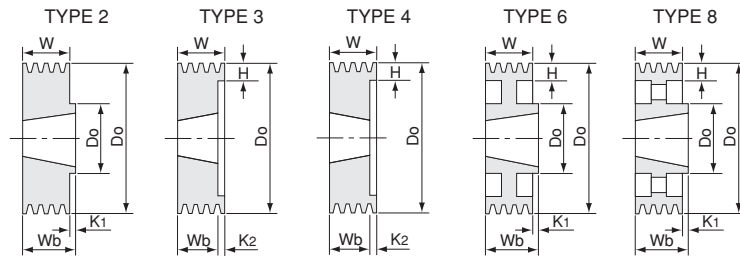


表28 PKプーリ寸法表

●PK-10溝

呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸穴径	
PK-80-10	4	80		25		17.04				10	42.04	1310	32 (28)	0.75
PK-90-10	4	90		25		17.04				10	42.04	1610	42 (38)	0.93
PK-100-10	3	100		25		17.04				10	42.04	1610	42 (38)	1.24
PK-112-10	3	112		25		17.04				10	42.04	1610	42 (38)	1.64
PK-125-10	3	125		32		10.04				10	42.04	2012	50 (48)	2.17
PK-140-10	3	140		32		10.04				10	42.04	2012	50 (48)	2.94
PK-160-10	3	160		32		10.04				10	42.04	2012	50 (48)	4.08
PK-180-10	6	180	120	45	2.96			9		10	42.04	2517	60 (60)	4.02
PK-200-10	6	200	120	45	2.96			9		10	42.04	2517	60 (60)	4.55
PK-224-10	6	224	120	45	2.96			9		10	42.04	2517	60 (60)	5.24
PK-250-10	6	250	120	45	2.96			9		10	42.04	2517	60 (60)	6.06
PK-280-10	8	280	120	45	2.96		6	10	35	10	42.04	2517	60 (60)	6.97
PK-315-10	8	315	145	51	8.96		6	10	40	10	42.04	3020	75 (70)	8.92
PK-355-10	8	355	145	51	8.96		6	10	50	10	42.04	3020	75 (70)	10.4

●PK-12溝

PK-80-12	4	80		25		24.16				10	49.16	1610	42 (38)	1.03
PK-90-12	4	90		25		24.16				10	49.16	1610	42 (38)	1.42
PK-100-12	4	100		25		24.16				10	49.16	1610	42 (38)	1.85
PK-112-12	3	112		32		17.16				10	49.16	2012	50 (48)	1.72
PK-125-12	3	125		32		17.16				10	49.16	2012	50 (48)	2.33
PK-140-12	3	140		32		17.16				10	49.16	2012	50 (48)	3.11
PK-160-12	3	160		45		4.16				10	49.16	2517	60 (60)	4.84
PK-180-12	3	180		45		4.16				10	49.16	2517	60 (60)	6.63
PK-200-12	2	200	145	51	1.84						49.16	3020	75 (70)	8.19
PK-224-12	2	224	145	51	1.84						49.16	3020	75 (70)	11.10
PK-250-12	6	250	145	51	1.84			11		10	49.16	3020	75 (70)	7.45
PK-280-12	6	280	145	51	1.84			11		10	49.16	3020	75 (70)	8.69
PK-315-12	8	315	145	51	1.84		6	11	40	10	49.16	3020	75 (70)	9.67
PK-355-12	8	355	145	51	1.84		6	11	50	10	49.16	3020	75 (70)	11.30

●()内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。

プーリ寸法表 PL

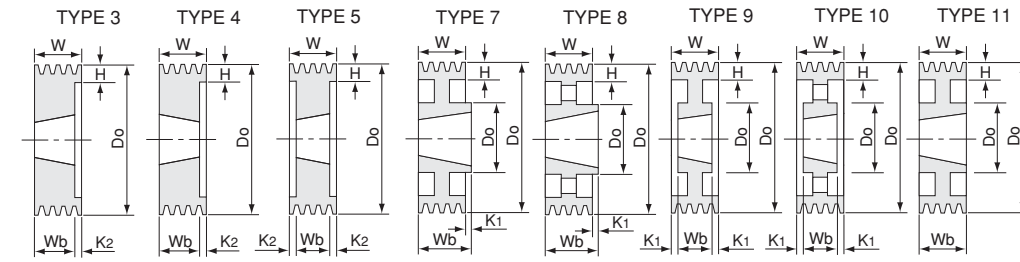


表29 PLプーリ寸法表

●PL-5溝

呼称	形状 TYPE	外径 Do	ハブ				平板・アーム			H	リム幅 W	ブッシング		** 質量 (kg)
			Db	Wb	K ₁	K ₂	穴数	厚み	鋳抜き穴 大きさ			品番	最大軸穴径	
PL-80-5	4	80		25		13.8				12	38.8	1310	35 (32)	0.76
PL-90-5	4	90		25		13.8				12	38.8	1610	42 (38)	0.94
PL-100-5	4	100		25		13.8				12	38.8	1610	42 (38)	1.24
PL-125-5	3	125		25		13.8				12	38.8	1610	42 (38)	2.14
PL-160-5	3	160		32		6.8				12	38.8	2012	50 (48)	4.05
PL-200-5	9	200	105	32		3.4		10		12	38.8	2012	50 (48)	4.21
PL-250-5	9	250	105	32		3.4		10		12	38.8	2012	50 (48)	5.88
PL-315-5	8	315	120	45	6.2			10	55	12	38.8	2517	60 (60)	8.02
PL-400-5	8	400	145	51	12.2			10	80	12	38.8	3020	75 (70)	11.60

●PL-6溝

PL-80-6	4	80		25		18.5				12	43.5	1310	35 (32)	0.83
PL-90-6	4	90		25		18.5				12	43.5	1610	42 (38)	1.02
PL-100-6	4	100		25		18.5				12	43.5	1610	42 (38)	1.34
PL-125-6	3	125		25		18.5				12	43.5	1610	42 (38)	2.26
PL-160-6	3	160		32		11.5				12	43.5	2012	50 (48)	4.21
PL-200-6	9	200	105	32		5.75		10		12	43.5	2012	50 (48)	4.41
PL-250-6	9	250	105	32		5.75		10		12	43.5	2012	50 (48)	6.13
PL-315-6	8	315	120	45	1.5			10	55	12	43.5	2517	60 (60)	8.34
PL-400-6	8	400	145	51	7.5			10	80	12	43.5	3020	75 (70)	12.00

●PL-8溝

PL-80-8	4	80		25		27.9				12	52.9	1310	35 (32)	0.97
PL-90-8	4	90		25		27.9				12	52.9	1610	42 (38)	1.18
PL-100-8	4	100		25		27.9				12	52.9	1610	42 (38)	1.52
PL-125-8	5	125		32		10.45				12	52.9	2012	50 (48)	2.51
PL-160-8	5	160		32		10.45				12	52.9	2012	50 (48)	4.53
PL-200-8	3	200		45		7.9				12	52.9	2517	60 (60)	8.82
PL-250-8	9	250	120	45		3.95		10		12	52.9	2517	60 (60)	7.24
PL-315-8	11	315	145	52.9				11		12	52.9	3020	75 (70)	11.20
PL-400-8	10	400	180	41		5.95	6	11	60	12	52.9	3526	75 (75)	15.60
PL-500-8	7	500	190	64	11.1		6	24/24	* 56/63	14	52.9	4036	95 (85)	24.70
PL-630-8	7	630	190	64	11.1		6	24/24	* 58/69	14	52.9	4036	95 (85)	31.60

●PL-10溝

PL-100-10	4	100		38		24.3				12	62.3	1615	42 (38)	1.92
PL-125-10	5	125		32		15.15				12	62.3	2012	50 (48)	2.75
PL-160-10	5	160		32		15.15				12	62.3	2012	50 (48)	4.84
PL-200-10	3	200		45		17.3				12	62.3	2517	60 (60)	9.22
PL-250-10	9	250	120	45		8.65		10		12	62.3	2517	60 (60)	7.75
PL-315-10	9	315	145	51		5.65		11		12	62.3	3020	75 (70)	11.70
PL-400-10	10	400	180	41		10.65	6	11	60	12	62.3	3526	75 (75)	16.30
PL-500-10	7	500	190	64	11.1		6	24/24	* 56/63	14	62.3	4036	95 (85)	25.80
PL-630-10	7	630	190	64	11.1		6	24/24	* 58/69	14	62.3	4036	95 (85)	32.90

●()内の数値は旧JISに適用 **プーリのみの質量です。ブッシング組み合わせの場合、38ページ表21のブッシング質量を加えてください。
*印はアーム形状寸法

A ベルトの適正張力の与え方

ベルトは、適正な張力を与えることにより、必要とされる伝動能力と耐久性が得られます。また、機械の駆動部も傷めることなく運転できます。

①正確なベルト張力の与え方

正確な張りを要求される場合は、次の手順でたわみ荷重と軸荷重から適切な張りを求めてください。

①スパン長を実測または計算により求めてください。

●スパン長さ (Ls) の求めかた

$$Ls = \sqrt{C^2 - \frac{(De - de)^2}{4}}$$

Ls: スパン長 (mm)
C: 軸間距離 (mm)
De: 大プーリ呼び径 (mm)
de: 小プーリ呼び径 (mm)

②初張力を次式より求めてください。

●ベルト1リブ当たりの初張力(To)の求めかた

$$To = \left\{ 500 \frac{(2.5 - K\theta)}{K\theta} \cdot \frac{Pd}{V} + W \cdot V^2 \right\}$$

ここに

To: ベルト1リブ当たりの初張力 N/リブ
Kθ: 接触角度の補正係数●(6ページ表10参照)
Pd: 設計動力(kW)
W: ベルト単位質量(kg/リブm)●(下の表30参照)
nr: リブ数
V: ベルト速度(m/sec)

表30 ベルト単位質量

ベルト形	J	PK	L
W N/リブ (kg/リブ・m)	0.01	0.02	0.04

必要以上のベルトリブ数を採用した場合は、軸受けを損傷することがあります。安全率をみて、次式によりベルト1リブ当たりの初張力 (To) の値を補正してください。

$$To = \left\{ 500 \frac{(2.5 - K\theta)}{K\theta} \cdot \frac{Pd}{V \cdot nr} \cdot \frac{K_1}{K_2} + W \cdot V^2 \right\}$$

ここに

K1: 実際に必要な負荷補正係数
●(ページ4、表5-a、b、c)
K2: 安全率をみて採用した負荷補正係数

③たわみ荷重は次式より求めてください。

①たわみ荷重最小値 (スリップ限界値)

$$F\delta = \frac{To + Y}{16} nr$$

②新しいベルトを張るとき

$$F\delta(\text{new}) = \frac{1.5 \times To + Y}{16} nr$$

③ベルトを張り直すとき

$$F\delta(R) = \frac{1.3 \times To + Y}{16} nr$$

ここに

Fδ: ベルト1本当たりのたわみ荷重 N
To: ベルト1本当たりの初張力 N/リブ
nr: リブ数

表31 Yの値

ベルト形	J	PK	L
Y N/リブ	2	6	10

②軸荷重について

軸荷重は次式より求めてください。

●軸荷重 (Fs) の求めかた

$$Fs = \left(2nr \cdot To \cdot \sin \frac{\theta}{2} \right) 1.5$$

ここに

Fs: 静止時軸荷重 N
nr: ベルトリブ数
To: 初張力 N/リブ
θ: 小プーリの接触角度●(6ページ表10参照)

①簡易的なベルト張力の与え方

親指でベルトスパンの中央部を押さえて、弾性を感じるぐらいに張ります。

なお、ベルト張力の簡単な確認方法として、プーリおよび軸受けを手で触れて、その温度により一応の目安とすることもできます。

●プーリが熱いとき

ベルトの張りが弱い、またスリップしていることがあります。

●軸受部が熱いとき

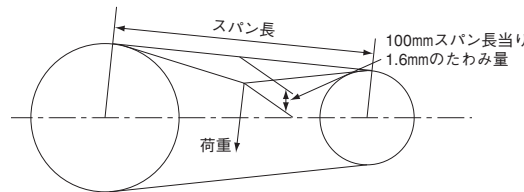
ベルトの張りが強すぎる場合があります。このような簡単な方法でおこなうことができますが、ある程度の経験が必要です。一般的には、テンションゲージを利用してたわみ量や張力を測定することをおすすめします。

また、正確な値が必要な場合やスペースがない場合、当社の非接触型テンションメータ“ドクターテンション”タイプIIをご有用ください。



また、バネ秤などで、ベルトスパンの中央部に直角に荷重を加え、その時のたわみ量が100mmスパン長あたり1.6mmとなる荷重を測定して確認することもできます。その概略図を図10に示します。

図10



B アイドラプーリの用い方

アイドラプーリの使用は、ミスアライメントを起こしたり、屈曲疲労による寿命の低下になることがありますのでご注意ください。

アイドラプーリを使用する目的は、プーリが固定式であったり、振動を小さくしたり、小プーリの接触角度を増す……などですが、次の配慮をしてください。特に、外側アイドラ使用は、著しくベルト寿命が低下しますので、ご考慮ください。

●共通項目

●アイドラプーリは、ベルトのゆるみ側でご使用ください。

●アイドラプーリは、外側よりも内側でご使用ください。

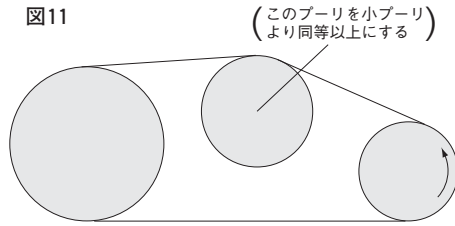
●アイドラプーリは、他のプーリに近づけ過ぎないようにしてください。

●アイドラプーリは、フランジなしの中割れなどのないフラット形状としてください。

●接触角度が変わる場合は、伝動容量を補正してください。

①内側アイドラプーリを使用する場合

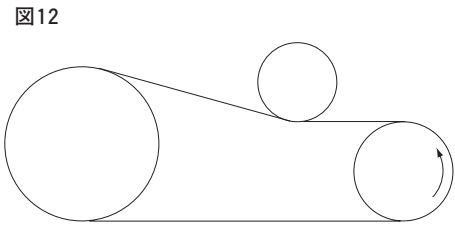
図11



- アイドラプーリは、溝付プーリとしてください。
- アイドラプーリ位置は、小プーリの接触角度を保つために大プーリの近くにしてください。
- アイドラプーリ径は、小プーリ径以上にしてください。

②外側アイドラプーリを使用する場合

図12



- アイドラプーリは、クラウンのない平プーリを用いてください。
- アイドラプーリの位置は、小プーリに近い位置で使用してください。
- アイドラプーリの最小径は表の通りです。

表32 アイドラプーリ最小径 単位 mm

ベルト形	J	PK	L
最小プーリ径	50	90	150

製品を安全にお使いいただくために

●用途・使用目的

⚠危険 ベルトの切断によって装置が空転、自走または停止し、人身事故、重大な事故につながる時と予想される場合は、必ず安全装置を別途に設置してください。

⚠危険 ベルトを吊り具、牽引具として使用しないでください。

⚠警告 ベルト伝動装置で発生する静電気により、火災や制御機器の誤動作が予想される場合は、静電防止タイプのベルトを用いるとともに装置側に除電機構を設けてください。

⚠注意 ベルトは絶縁体としては使用しないでください。絶縁特性はベルトの種類によって異なりますので弊社にお問い合わせください。

⚠注意 ベルトが直接食品に触れる場合には、食品衛生法に適合したベルトを使用してください。

⚠注意 ベルト追加加工をしないでください。ベルトの品質、性能を損なう恐れがあります。

●機能・性能

⚠注意 カタログ、設計資料などに記載されている適用および許容範囲外では使用しないでください。早期破損の恐れがあります。

⚠注意 水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやプーリに付着すると伝動力の低下、早期破損の原因となります。

●使用済み品の取り扱い

⚠注意 ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生します。

C ベルトについて

① ベルトおよびプーリの取り付け・稼働と点検・取替え

△危険

ベルト・プーリを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。髪や手袋、衣服などがベルト・プーリに巻き込まれる恐れがあります。また、ベルトの折損、プーリの破損が発生した場合、飛び出した破片で怪我をする恐れがあります。

△危険

ベルトの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。
 1) 必ずスイッチを切り、ベルト・プーリの停止を確認したうえで行ってください。
 2) ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れのある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。
 3) 作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。

△注意

ベルトまたはプーリを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用してください。品種が異なると早期破損の原因となります。

△注意

プーリアライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損の原因となります。調整を行ってください。

△注意

ベルトに張力の掛かった状態でナイフ、鉋などで切断しないでください。ベルトが弾けて

怪我をする危険性があります。

△注意

多本掛けの場合は、必ず全てのベルトを同時に交換してください。早期破損の原因となります。

△注意

ベルトが正しくプーリ溝に入っているか、確認のうえ使用してください。

△注意

回転停止直後は、ベルトおよびプーリがかなり高温となっている場合があります。冷えるまで手を触れないでください。

△注意

ベルトの交換は、ベルト張力を弛めてから行ってください。無理にプーリのフランジやV溝の外周部を乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因となります。

△注意

ベルトの取り付け張力は、47ページの適正な張力としてください。不適切な張力は、ベルト早期破損や軸破損の原因となります。

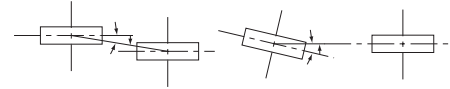
△注意

プーリに追加加工をして使用されるときは、次の事項を実施してください。

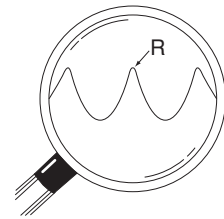
- 1) 加工部分のバリ、鋭角の除去。
- 2) 加工後の寸法精度の確保。
- 3) 加工後のプーリの強度の確保。

- 軸間距離が長い場合やJ形およびK形など、リブ山が小さいときリブが1つずれてセットされる誤組がないように注意が必要です。
- 多本掛けの場合、プーリの溝寸法が均一に仕上がっているか確認してください。伝動軸の平行度、偏心度を1/3以内に抑えてください。

図13 伝動軸の平行度、偏心度を1/3以内に抑えてください



- ベルトの取替えは、表23に示す故障図とその寿命限度に達した場合行ってください。
- 使用中にプーリ溝摩耗および傷がないかチェックしてください。特にプーリ先端Rが小さくなる(とがってくる)と、ベルトの耐久性に悪影響を及ぼしますので、その時はプーリを取替えてください。



② 保管・輸送

△注意

重量のあるベルトやプーリを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。

△注意

ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となります。

△注意

ベルトは温度-10℃~40℃で湿気の低い場所に保管してください。また、保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。

△注意

プーリは湿度の高い所を避けてください。錆が発生すると、ベルトの早期摩耗につながります。

■ 特殊用途について

- PK形で耐熱性・耐摩耗性・耐寒性が必要なときは、当社へお問い合わせください。

- 水・油などがベルトとプーリの接触面にかからないようにしてください。スリップの原因となります。

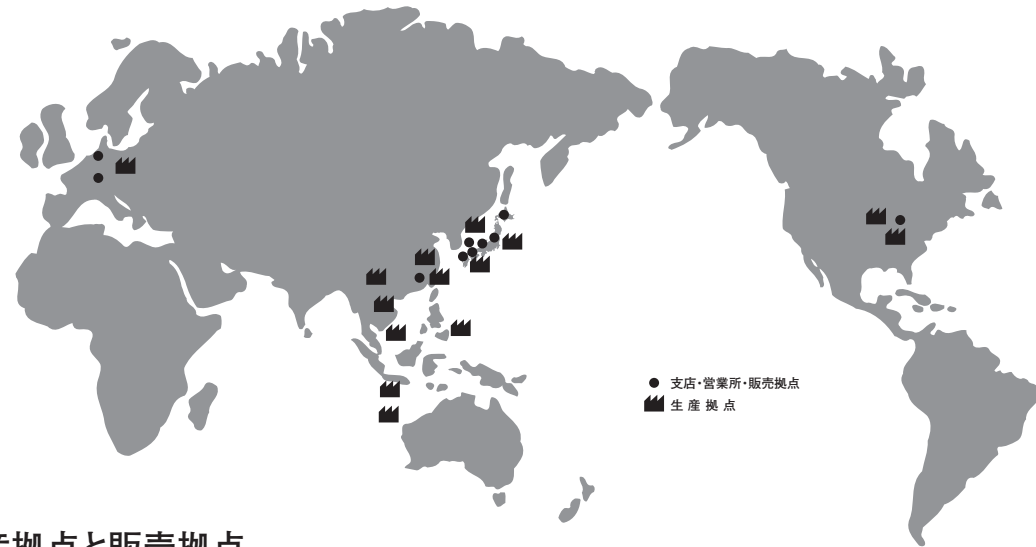
D ベルトのトラブルと寿命限度

表33

故障部分	呼称	故障内容	故障図	寿命限度(判断目安)-取替え要
心線	心線剥離	心線と上下接着ゴム間の剥離		深さの最大箇所まで1リブ幅以上
	はみ出し	ベルト側面の心線のはみ出し		1箇所以上で長さが50mm以上
	切断	心線の切断		1リブ幅以上心線が切断
接着ゴム	接着ゴム~ゴムリブ剥離	接着ゴム~リブゴム間の剥離		深さの最大箇所まで1リブ幅以上
	リブゴム亀裂	リブゴムの亀裂		亀裂が心線に達したものの各リブ5箇所以上
リブゴム	リブゴム欠け	リブゴムの欠け		1箇所以上
	リブ底亀裂	リブ底の亀裂		亀裂が1リブ幅まで成長したものの1箇所以上
	リブゴム摩耗	リブゴムの摩耗		心線の見えるまで摩耗したもの

備考 故障図はベンチテストの加速条件で生じたもので、市場では生じ難いモードもあいます。

海外生産拠点とセールスネットワーク



海外の生産拠点と販売拠点

■アジア

● **MITSUBOSHI OVERSEAS HEADQUARTERS PTE.LTD.**
14 Jurong Port Road
SINGAPORE 619091
TEL:+65-6265-3933 FAX:+65-6265-0954

● **MITSUBOSHI BELTING(THAILAND)CO.,LTD.**
101/62/12 Moo 20, Navanakorn, Phaholyothin Road,
Klong Nueng, Klong Luang, Patumtanee 12120
THAILAND
TEL:+66-2-529-0691 FAX:+66-2-529-0695

● **STARS TECHNOLOGIES INDUSTRIAL LIMITED**
Eastern Seaboard Industrial Estate
64/40 Moo 4, Tambon Pluakdaeng Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
THAILAND
TEL:+66-3895-4738 FAX:+66-3895-4740

● **P.T.SEIWA INDONESIA**
Blok M-2-2, Kawasan Berikat, MM2100
Industrial Town, Cibitung, Bekasi
Jawa Barat 17520
INDONESIA
TEL:+62-21-898-0324 FAX:+62-21-898-0325

● **P.T.MITSUBOSHI BELTING INDONESIA**
Km. 8 Raya Serang
JN. Indutri Raya Blok D No.4
Desa Pasir Jaya, Jatuiwung
Tangerang
INDONESIA
TEL:+62-21-5902070 FAX:+62-21-5902071

● **TONG YANG-MITSUBOSHI BELTING CO.,LTD.**
98 An ho rd, Sec. 2, Tainan
TAIWAN
TEL:+886-6-355-5409 FAX:+886-6-355-5410

● **MBL SHANGHAI INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD.**
Rm.202, Block 3, Shanghai Withub White-cat, Science Park,
No. 641 Tianshan Road,
Shanghai 200336,
China
TEL:+ 86(21)5206-7008 FAX: +86(21)5206-7011

● **TIANJIN MITSUBOSHI BELTING CO.,LTD.**
1F, No.10 3rd Rd. (#6 Standard Building)
Woqing Development Area
Tianjin
CHINA
TEL:+86-22-8211-0542 FAX:+86-22-8211-0543

● **MITSUBOSHI BELTING PHILIPPINES CORPORATION**
Mulawinan Road, Lawang Bato Valenzuela, Metro Manila
PHILIPPINES
TEL:+63-2-445-4105 FAX:+63-2-445-4109

■アメリカ

● **MBL(USA) CORPORATION**
601 Dayton Road, Ottawa Illinois
61350-9535
USA
TEL:+1-815-434-1282 FAX:+1-815-434-2897

● **MITSUBOSHI CHEM. CORPORATION**
1040 North Ridge Avenue
Lombard, Illinois 60148-1281
USA
TEL:+1-630-627-9650 FAX:+1-630-627-9655

■欧州

● **MBL(EUROPE) B.V.**
Energieweg 3
2382 NA Zoeterwoude
HOLLAND
TEL:+31-71-5899264 FAX:+31-71-5895062

● **MBL ANTRIEBSTECHNIK DEUTSCHLAND GmbH**
Bussardweg 10
D-41468 Neuss
GERMANY
TEL:+49-2131-740940 FAX:+49-2131-7409424

● **MOI TECH EUROPE Sp. z o.o.**
Budynek B8 ul.3-go Maja8
05-800 Pruskow
POLAND
TEL:+48-22-7383930 FAX:+48-22-7383939

2004年4月現在

お客さま各位

*ご使用の前に必ずお読みください。
また、本書は大切に保管してください。

リブスターベルト(Vリブドベルト)を安全にお使いいただくために

製品のご使用に際しては、カタログや設計資料などをよくお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしていただくようお願いします。なお、それぞれの項目の安全に対する影響度は、次のように区分しています。

■シンボルマークと区分および内容の基準

- ▲ 危険 取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定され、かつ損害・危険の発生の可能性が高い場合。
- ▲ 警告 取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定される場合。
- ▲ 注意 取り扱いを誤ったときに、使用者が傷害を負う危険が想定される場合、および物的損害のみの発生が想定される場合。

■用途・使用目的

- ▲ 危険 ベルトの切断によって装置が空転、自走または停止し、人身事故、重大事故につながると思われるときは、必ず安全装置を別途に設置してください。
- ▲ 危険 ○ ベルトを吊り具、牽引具として使用しないでください。
- ▲ 警告 ベルト伝動装置で発生する静電気により、火災や制御機器の誤作動が予想される場合は、静電防止タイプのベルトを用いるとともに、装置側に除電機構を設けてください。
- ▲ 注意 ベルトは絶縁体としては使用しないでください。絶縁特性はベルト種類によって異なりますので弊社にお問い合わせください。
- ▲ 注意 ベルトが直接食品に触れる場合には、食品衛生法に適合したベルトを使用してください。
- ▲ 注意 ベルトには、追加工をしないでください。ベルトの品質・性質を損なう恐れがあります。

■機能・性能

- ▲ 注意 各ベルトのカタログ、設計資料などに記載されている適用および許容範囲外では使用しないでください。早期破損の恐れがあります。
- ▲ 注意 水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやプーリに付着すると伝達力の低下、早期破損の原因となります。

■保管・輸送

- ▲ 注意 重量のあるベルトやプーリを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。
- ▲ 注意 ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となります。
- ▲ 注意 ベルトは温度-10℃~40℃で湿度の低い場所に保管してください。また、保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。

■取り付け・稼働

- ▲ 危険 ベルト・プーリを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。髪や手袋、衣服などがベルト・プーリに巻き込まれる恐れがあります。また、ベルトの折損、プーリの破損が発生した場合、飛び出した破片で怪我をする恐れがあります。
- ▲ 危険 ベルトまたはプーリの保守、点検および交換作業は、以下の項目を守ってください。
1) 必ずスイッチを切り、ベルト・プーリの停止を確認したうえで行ってください。
2) ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れのある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。
3) 作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。
- ▲ 注意 ベルトまたはプーリを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用してください。品種が異なると早期破損の原因となります。
- ▲ 注意 プーリアライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損の原因となります。調整を行ってください。
- ▲ 注意 ベルトに張力の掛かった状態でナイフ、ハサミなどで切断しないでください。ベルトが弾けて怪我をする危険性があります。
- ▲ 注意 多本掛けの場合は必ずすべてのベルトを同時に交換してください。早期破損の原因となります。
- ▲ 注意 ベルトが正しくプーリ溝に入っているか、確認のうえ使用してください。
- ▲ 注意 回転停止直後はベルトおよびプーリがかなり高温となっている場合があります。冷えるまで手を触れないでください。
- ▲ 注意 ベルトの交換はベルト張力を弛めてから行ってください。無理にプーリのフランジやV溝の外周部を乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因となります。
- ▲ 注意 ベルトの取り付け張力はカタログ、設計資料などによる適正な張力としてください。不適切な張力はベルト早期破損や軸破損の原因となります。
- ▲ 注意 プーリに追加工をして使用される場合は、次の事項を実施してください。
1) 加工部分のバリ、鋭角の除去
2) 加工後の寸法精度の確保
3) 加工後のプーリ強度の確保。

■使用済み品の取り扱い

- ▲ 注意 ベルトを燃やさないでください。有毒なガスが発生する危険性があります。